

# 改善事例発表大会2023 受賞結果

◆ 中部地域 ◆

2023年6月15日

※敬称略

## ●優秀改善賞

- 【A-7】 **豊田合成株式会社** 尾西工場 棚橋 進哉  
発表テーマ：ミキシングヘッド『顔料詰まり』低減対策
- 【A-8】 **トヨタ自動車株式会社** 上郷工場・下山工場 森永 弘志  
発表テーマ：攻めの保全で設備の維持管理
- 【B-6】 **株式会社三五** 八和田山工場 矢沢 フェルナンド  
発表テーマ：パイプ切断時の切りカスによる圧痕キズ改善 ～プレスカット 切りカスへのこだわり～
- 【B-8】 **愛知製鋼株式会社** 鋼カンパニー 本郷 雅人  
発表テーマ：私の家より高いショックを守れ
- 【C-3】 **トヨタ車体株式会社** 吉原工場 杉浦 和弥  
発表テーマ：ムーンルーフ工程自責停止時間の低減
- 【C-8】 **株式会社アイシン** 安城第2工場 都築 拓也  
発表テーマ：1モータHV ステータライン 溶接玉垂れ不良撲滅
- 【D-1】 **トヨタ車体株式会社** 吉原工場 阪西 奏一郎  
発表テーマ：スポット冷却水配管 水漏れゼロへの挑戦
- 【D-3】 **愛三工業株式会社** 豊田工場 李 裕燦  
発表テーマ：故障停止時間ゼロへの挑戦！！～ロータリーチャックの状態監視による故障未然防止活動～

## ●奨励賞

- 【A-5】 **愛知製鋼株式会社** 橋口 辰則  
発表テーマ：直流電動機のカーボンブラシ慣らし作業の外段取り化による整備時間短縮
- 【A-6】 **JFEスチール株式会社** 打越 仁哉  
発表テーマ：小径シームレス管 圧延ライン 再加熱炉の異常燃焼を防げ！ ～燃 show time～
- 【B-5】 **株式会社アイシン** 新豊工場 山本 隆雄  
発表テーマ：AS0441 モーターS/Aライン出来高向上
- 【B-7】 **東レ株式会社** 岡崎工場 高橋 洋裕  
発表テーマ：シフト主体の自動機リアルタイム管理によるトラブル低減
- 【C-2】 **大豊工業株式会社** 細谷工場 木下 直樹  
発表テーマ：ムダな保全費の低減 事後保全からの脱却を目指して  
～廉価で簡素な振動測定システムの構築～
- 【C-7】 **大同特殊鋼株式会社** 知多工場 小長谷 峻平  
発表テーマ：線材工場圧延機クラッチ外れトラブルを撲滅せよ!! 繋ぐ力が安定稼働のカギを握る
- 【D-2】 **愛知製鋼株式会社** 鋼カンパニー 松永 公佑  
発表テーマ：三現主義で頂（いただき）を目指せ！ ～傾斜コハバアトック改良による搬送不良撲滅～
- 【D-6】 **イビデン株式会社** 青柳事業場 日比野 陽介  
発表テーマ：老朽化設備とIoTの融合による騒音発生の未然防止

※会社名・所属・発表テーマはHP掲載パンフレットをもとにしております