

# からくり改善事例

No 2006

事業所名 とよはし工場

部署名 製造部 第1製造課

## 作品名 端材排出機

作品説明 **メタルソーの加工動力を利用した端材排出機**

ライン名	フロントC	設備名	メタルソー端材	力の伝達機構	歯車・滑車
作品区分	安全・環境改善	動力源	他動力(設備の動き)		

### 改善前



1箱15Kgを6箱/日端材がたまり日/2回5分かけて捨てに行っていた  
 作業員から腰が痛くなるので何とかならないかと相談を受けた

着眼点 **エネルギー(電気・エア)を使わずに端材台車に入れられないか**

### 改善後



### 効果

端材台車にしたことで1日1回捨てに行き空の台車と交換して戻ってくる  
 1日/10分かけてたのを1日/5分に短縮出来た。