

作品No.  
**1106**

株式会社 アイシン  
新川衣浦(新川) 工場

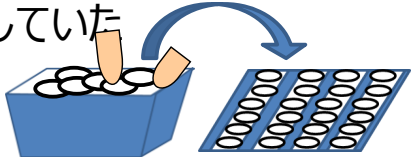
作品名	身近な物に置き換えた 整列レス化改善	アピールポイント
		誰でも可

作品概要

部品の自重落下や特性活かし、磁力、SPを利用したからくり改善


改善前

小箱から一つずつ手で取り出し整列作業をしていた



着眼点	身近な物に置き換えた、改善事例	作品区分	作品の種類
		工具改善	改善現物
		動力源	力の伝達機構
		重力	その他

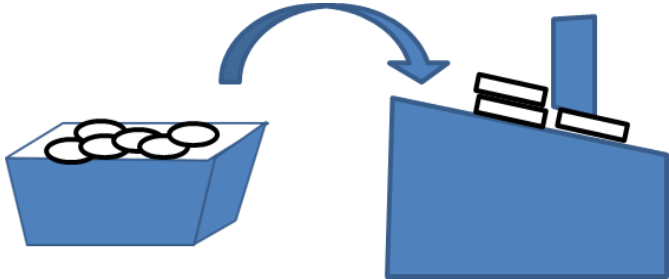
改善後




おつり・返却

500 100 50 10

お願い!!



バリアフリー自販機のコイン入口を参考に  
一枚ずつ重なりを無くし供給



お米の補充の時期が、一目でわかる!

スライド計量方式

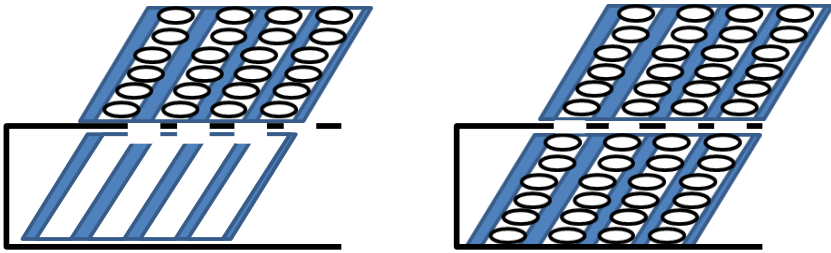
米受け

1回@1合(150g)計量

555 830 (扉開時最大)

300

単位=mm



米櫃の一合定量切り出しを参考に  
SP・磁石を用い切り出し機工を取り付け

効果	整列時間:4s/トレイ ▲32s/トレイ
	日量生産数 800個 総時間 11.8分/日 効果金額 454円/日