

からくり改善事例

作品No 2001

事業所名 (株)三五 福田工場

部署名 管理部 製造技術課

作品名 1個切り出すよ

作品説明 ワークを一個ずつ切り出し作業性のアップ

ライン名	タンクガード	設備名	シュート	力の伝達機構	テンピン・テコ
作品区分	生産性向上・作業改善	動力源	重力		

改善前



製品を完成品に詰め込む際溶接個所が高温の為、専用パレットの樹脂部が溶けてしまい温度を下げる為の手持ちで5個必要になる。製品が重なり取り出しにくい作業になっている

着眼点 各ワーク毎にストッパーを取り付け重力で一個ずつ切り出しが出来ないか

改善後



効果

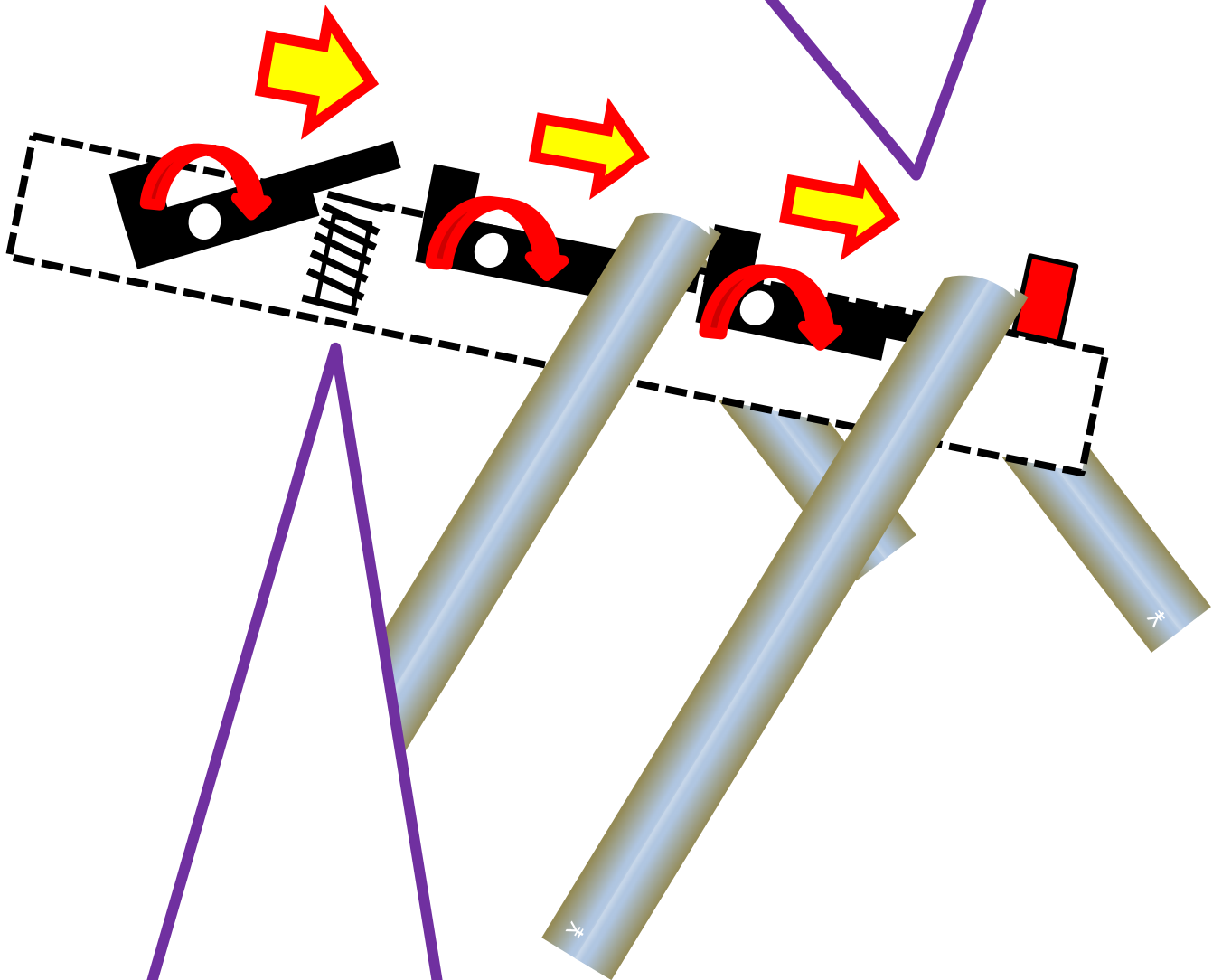
$(0.5\text{秒}/\text{個} \times 200\text{個}/\text{日} \times 20\text{日} \times 2328\text{円}/3600) \times 12\text{ヵ月}$
= 15519円/年間効果

環境への効果金額

低減金額	CO2低減
13.62円/年	41.0 Kg-CO2/年

機能・構造説明

傾斜でワークが重力で下降する



ワークの重量でストッパーが掛かり
ワークが抜けるとバネの力でストッパー
が解除される