

作品名

# ポンポンスタ

作品概要

## 1動作で付随作業をなくし鮮明かつ正確にスタンプが押せる

改善前



《背景》工場内にはラベルやかんばんなどに合格印を押している作業が多々あり作業観察をしていると鮮明かつ正確に押す気付き作業となっていた。

### 【問題点】

- ・朱肉を付ける
- ・ハンコを押す
- ・ラベルやかんばんを取出す

} 付随動作が多い

着眼点

からくり機構を使って3つの付随動作を1つに。

動力源

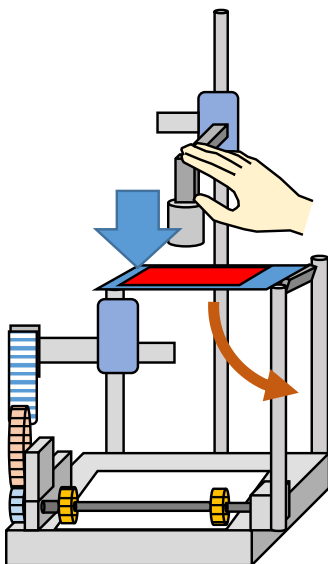
人力

力の伝達機構

バランサー・歯車

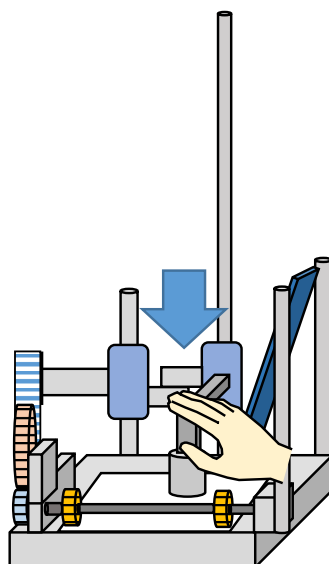
改善後

### ①【朱肉を付ける】



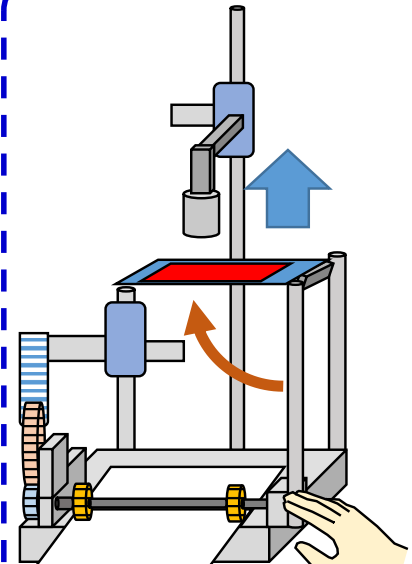
ハンコを押下げ朱肉を付けると同時に朱肉が回転する

### ②【ハンコを押す】



ハンコを押しこみ同じ位置で押せる

### ③【ラベル・かんばんを取出す】



手を離すとバランサーでハンコが上昇と同時に歯車が回転し1枚払い出される

効果

付随動作削減

CO2削減

[ton/年]

横展部署

Work Name

# Stamping machine with karakuri mechanism

Work Outline

## Clear and accurate stamping in one operation with no incidental work

Before Kaizen



There are many stamping operations on the labels, kanban, etc., in plant and extreme care needs to be taken to stamp clearly and accurately.

[Problems]

- Apply red ink
- Stamping
- Take out the label and kanban

Lots of incidental work

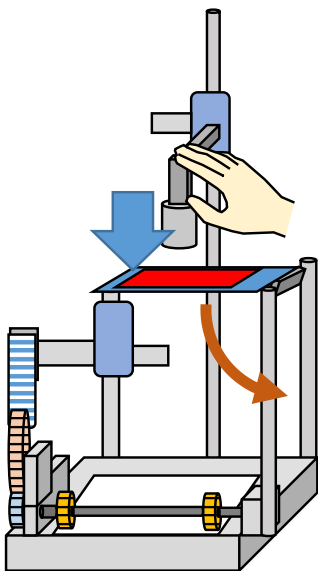
Point of Focus

### Three incidental work in one by using karakuri mechanism

Power source	Human power
Power transfer mechanism	Weights and gears

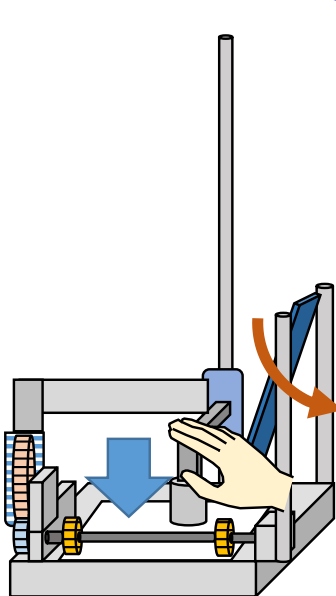
After Kaizen

①[Apply red ink]



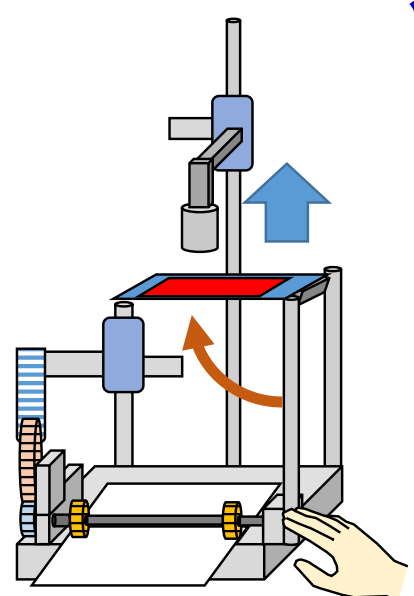
The red ink goes down as soon as the stamp is pressed down and the red ink is applied.

②[Stamping]



Stamp can be pressed at the same position.

③[take out the label and kanban]



When the hand is released, the stamp rises up with a balancer. Gears rotate and a sheet of paper

Effects

### Incidental work reduction

Co2 reduction

[ton/Year]

Yokoten



JTEKT CORPORATION HANAZONO Plant