

第35回TPM[®]レディース大会

～女性の力をモノづくりの力に～



16社 26の女性活躍の事例

発表事例数が過去最多！

POINT

- 製造業の女性が取り組んだ最前線の改善が多彩に集結！
- あなたの困りごと解決のヒントが見つかる！
- 発表企業との交流会で、個別に発表者へ質問・意見交換ができる！

この機会に**会場で女性活躍の先進企業の発表をご聴講**いただき、**自社の女性活躍・現場改善力のヒント**にぜひお役立てください！

今年度の発表キーワード

TPMレディース大会とは！？

職場のダイバーシティ化

人財育成

デジタル技術の活用

水平展開

品質安定化・向上

安全性向上

設備の信頼性向上

リスク低減

作業の効率化・容易化

And more!

モノづくり企業のあらゆる現場で、**活躍されている女性による現場改善、小集団活動の活動発表大会**です。
今年度で開催が35回目となる、**歴史ある発表大会**です。

詳細はこちら→



日程

2024年3月15日（金）9：45～17：30（予定）

会場

大田区産業プラザPiO（東京都大田区）

参加料

会員：22,000円 一般：30,800円（税込）

※参加料には、昼食代、テキスト（資料）代が含まれております
※TPM経営者懇話会会員の方は、無償ご招待となります。



公益社団法人 日本プラントメンテナンス協会
Japan Institute of Plant Maintenance

普及推進部 TEL：0120-451-466（または03-6865-6081）
E-mail：event@jipm.or.jp

9:45~9:50		開会あいさつ	
9:50 ~ 10:10	A-1 物流	キーワード：作業の効率化・容易化/人財育成 日産自動車株式会社 横浜工場 工務部 生産課 上野 陽菜里	供給C工程リリース対応時間の削減
10:15 ~ 10:35	A-2 改善班	キーワード：人財育成/設備の信頼性向上/品質安定化・向上 ジヤトコ株式会社 第1パワートレイン工場 部品技術部 工具技術課 布施谷 聡子	女性だって負けない！技能向上でやる気UP ~シミュレーション業務で不具合ゼロへの挑戦~
10:40 ~ 11:00	A-3 運転・製造	キーワード：作業の効率化・容易化/人財育成 ダイキン工業株式会社 堺製作所 空調生産本部 臨海製造部 製造課 山城 伶奈	新機種生産準備を任されての成長
11:00~11:10		休憩	
11:10 ~ 11:30	A-4 運転・製造	キーワード：作業の効率化・容易化/安全/環境・省エネルギー スズキ株式会社 相良工場 完成グループ リリーフマン 廣瀬 茉莉	女性が働きやすい職場づくり
11:35 ~ 11:55	A-5 運転・製造 録画発表	キーワード：人財育成/作業の効率化・容易化/職場のダイバーシティ化 株式会社豊田自動織機 長草工場 自動車事業部製造部企画G 安全品質WG 服部 萌子	子育てしながら活躍できる人財を目指して
12:00 ~ 12:20	A-6 運転・製造	キーワード：作業の効率化・容易化 トヨタ車体株式会社 富士松工場 品質管理部 検査課 上田 美奈	バッテリーチャージャー 誰でも楽々持ち上げよう化 ~わたしらしさを活かしたダイバーシティ職場貢献~
12:20~13:05		昼休憩	
13:05 ~ 13:25	A-7 運転・製造	キーワード：作業の効率化・容易化/人財育成 ヤマハ発動機株式会社 マリン事業本部 製造統括部 マリンエンジン製造部 生産共通課 杉村 里佳子	みんなのひらめき活かす工程改善 ~**を探せ~
13:30 ~ 13:50	A-8 運転・製造	キーワード：作業の効率化・容易化/デジタル技術を利用した改善 トヨタ自動車株式会社 元町工場 プラント・環境技術部 第1動力課 運転係 水野 那津	わずらわしい移動工数を無くそう！ ~DXでCN加速~
13:55 ~ 14:15	A-9 運転・製造	キーワード：品質安定化・向上/改良保全/コストダウン 株式会社SUBARU 群馬製作所 第3製造部 第3エンジン課 大澤 芽衣	液交換しなくていいかも知れない!? クーラント清浄化
14:15~14:25		休憩	
14:25 ~ 14:45	A-10 運転・製造	キーワード：作業の効率化・容易化 マツダ株式会社 本社工場 第1車両製造部 プラスチック課 木森 仁那	「究極の人にやさしい職場の実現に向けて」 ~アースクリップ取付けの作業改善~
14:50 ~ 15:10	A-11 運転・製造	キーワード：職場のダイバーシティ化/作業の効率化・容易化/品質安定化・向上 豊田合成株式会社 尾西工場 エアバッグ2課 第6エアバッグ係 橋井 歩	誰にでも優しい工程作りによる生産性向上
15:10~15:20		休憩	
15:20 ~ 15:40	A-12 事務間接	キーワード：作業の効率化・容易化/改善活動の水平展開/品質安定化・向上 ヤマハ発動機株式会社 生産本部 製造技術統括部 プラントエンジニアリング部 保全企画G 吉田 香名江	アシスタント業務の価値向上 ~成功循環サイクルで私達は変わった！~
15:45 ~ 16:05	A-13 運転・製造	キーワード：作業の効率化・容易化/職場のダイバーシティ化 トヨタ自動車株式会社 上郷工場・下山工場 製造支援部 第3支援課 ものづくり開発係 中村 鼓	ガントリーローダー扉開閉作業の改善 ~ものづくりのプロを目指して~
16:05~16:20		きらめき賞 投票、休憩	
16:20~17:15		発表企業との交流会	
17:15~17:25		各種「きらめき賞」の発表、表彰	
17:25~17:30		まとめ	

9:45~9:50		開会あいさつ	
9:50 ~ 10:10	B-1 事務間接	キーワード：人財育成/改善活動の水平展開/職場のダイバーシティ化 株式会社SUBARU 群馬製作所 人事部 人事課 4'sProject 高江洲 光・成塚 盟・野口 莉央	“女性の可能性をもっと引き出す” 4'sProjectの挑戦
10:15 ~ 10:35	B-2 運転・製造	キーワード：作業の効率化・容易化/人財育成/改善活動の水平展開 マツダ株式会社 防府工場 第4車両製造部 車体課 繁永 麻紀	Logistics revolution ~巻き起こせ物流革命~
10:40 ~ 11:00	B-3 運転・製造	キーワード：品質安定化・向上/作業の効率化・容易化/人財育成 トヨタ自動車東日本株式会社 宮城大和工場 品質管理部 品質管理課 第2品質係 相澤 まりん	YK作業改善による工程内品質向上
11:00~11:10		休憩	
11:10 ~ 11:30	B-4 設備保全	キーワード：作業の効率化・容易化/設備の管理方法・基準の見直し/職場のダイバーシティ化 トヨタ自動車株式会社 元町工場 総組立部 保全課 松山 綾乃・山田 彩佳	AGVの故障低減活動
11:35 ~ 11:55	B-5 環境改善	キーワード：人財育成/職場のダイバーシティ化 ヤマハ発動機株式会社 生産本部 黒田 可奈女・小池 菜月	女性目線での環境改善 ~せいぞろ小町の挑戦~
12:00 ~ 12:20	B-6 運転・製造	キーワード：デジタル技術を利用した改善/職場のダイバーシティ化/作業の効率化・容易化 トヨタ自動車株式会社 本社工場 機械部 第3機械課 村田 彩子	デジタルの活用で仲間を笑顔に！ ~デジタル難民を救済せよ~
12:20~13:05		昼休憩	
13:05 ~ 13:25	B-7 運転・製造	キーワード：職場のダイバーシティ化/作業の効率化・容易化 株式会社アイシン 半田工場 製造室 製造1課 浅井 真優	働きやすいユニバーサルラインづくり
13:30 ~ 13:50	B-8 DE&I	キーワード：職場のダイバーシティ化/安全/作業の効率化・容易化 三菱電機株式会社 名古屋製作所 サーボモータ製造部 佐藤 佳恵・田村 香織	靴取り名人で職場変革！？ 私たちから始めるChanges for the Better
13:55 ~ 14:15	B-9 設備保全	キーワード：作業の効率化・容易化/品質安定化・向上 株式会社デンソー 安城製作所 エレ機器製造部 部品工場 型課 熊澤 さくら	良い品質を誰でも「安全・簡単・スピーディー」に！ ~プレス金型メンテナンスの安全性向上と作業効率UP~
14:15~14:25		休憩	
14:25 ~ 14:45	B-10 運転・製造	キーワード：職場のダイバーシティ化/人財育成/品質安定化・向上 株式会社豊田自動織機 高浜工場 トヨタL&Fカンパニー製造部 総括室人財育成G 技能五輪WG 浅井 咲良	~輝ける場所はここにもある~ 技能五輪・溶接部門で初の女性メダリストを目指して！
14:50 ~ 15:10	B-11 ツーリング改善	キーワード：品質安定化・向上/作業の効率化・容易化/人財育成 ジャトコ株式会社 八木工場 第二八木製造課 ツーリング改善リーダー 澤江 麻帆	期待に応じて、みんなの笑顔があふれる職場に 学んだ事から実践へ バリ&切屑による停止ロスの撲滅
15:10~15:20		休憩	
15:20 ~ 15:40	B-12 運転・製造	キーワード：品質安定化・向上/人財育成 日産自動車株式会社 追浜工場 製造部 組立課 岡本 晴菜	シルスポイラーキズの撲滅
15:45 ~ 16:05	B-13 事務間接	キーワード：デジタル技術を利用した改善 三桜工業株式会社 古河事業所 デジタル戦略部 デジタル推進グループ 林 秀怡	DX！システムの新機能がもたらす生産性向上
16:05~16:20		きらめき賞 投票、休憩	
16:20~17:15		発表企業との交流会	
17:15~17:25		各種「きらめき賞」の発表、表彰	
17:25~17:30		まとめ	

発表事例（A会場）

（敬称略）

A-1 物流 供給C工程リリース対応時間の削減	A-5 運転・製造 録画発表 子育てしながら活躍できる人財を目指して
日産自動車株式会社 横浜工場 工務部 生産課 上野 陽菜里	株式会社豊田自動織機 長草工場 自動車事業部 製造部企画G 安全品質WG 服部 萌子
女性の技能拡大をきっかけに、男性目線で作られた供給工程を“誰でも出来る工程”にするため、押す力や筋量の差を定量的に表し、エルゴノミクス評価を活用して安全で人にやさしい供給工程に改善した事例を紹介します。	産休明けのモチベーションが下がるママさんが現場支援を通じて、個人のスキルを向上させモチベーションを維持。リフト・エレカの作業観察の自動化・からくりを活用した現場の困り事改善活動により、ママさんの新たな働き方の提案に繋がった事例を紹介します。
作業の効率化・容易化 人財育成	人財育成 作業の効率化・容易化 職場のダイバーシティ化
A-2 改善班 女性だって負けない！技能向上でやる気UP ～シミュレーション業務で不具合ゼロへの挑戦～	A-6 運転・製造 バッテリーチャージャー 誰でも楽々持ち上げよう化 ～わたしらしさを活かしたダイバーシティ職場貢献～
ジャトコ株式会社 第1パワートレイン工場 部品技術部 工具技術課 布施谷 聡子	トヨタ車体株式会社 富士松工場 品質管理部 検査課 上田 美奈
職場初的女性ツーリング改善者となり既存ラインの不具合解決する日々の中から生産開始前に不具合をゼロとの想いで、新規ライン立ち上げという業務に挑戦しました。周りからのサポートを受けながら自身のスキルアップに繋がった成長ストーリーを紹介します。	自分自身のやりにくい作業の改善を通じて、女性・高齢者、みんなからの「ありがとう」をもらえました。工程改善から職場風土へ、職場のダイバーシティを自分の手で実現した事例を紹介します。
人財育成 設備の信頼性向上 品質安定化・向上	作業の効率化・容易化
A-3 運転・製造 新機種生産準備を任されての成長	A-7 運転・製造 みんなのひらめき活かす工程改善 ～**を探せ～
ダイキン工業株式会社 堺製作所 空調生産本部 臨海製造部 製造課 山城 伶奈	ヤマハ発動機株式会社 マリン事業本部 製造統括部 マリンエンジン製造部 生産共通課 杉村 里佳子
今年度の新機種開発でラインの生産準備担当として携わり、これまで知らなかったプロセスや課題解決を実行したことで自らの実行力や技能・知識も向上でき、さらなる仕事へのモチベーションアップに繋がった事例を紹介します。	「遊びから現場力へ！」女性リーダーが、職場員の“直観力・観察力”を活性化するグループワークを通じて、工程の困りごとをみんなで改善した活動事例を紹介します。
作業の効率化・容易化 人財育成	作業の効率化・容易化 人財育成
A-4 運転・製造 女性が働きやすい職場づくり	A-8 運転・製造 わずらわしい移動工数を無くそう！ ～DXでCN加速～
スズキ株式会社 相良工場 完成グループ リリースマン 廣瀬 茉莉	トヨタ自動車株式会社 元町工場 プラント・環境技術部 第1動力課 運転係 水野 那津
男性社員が行ってきた作業を女性社員でやってみた（チャレンジ）組付け作業は問題なかったが、女性に特化した問題がたくさん浮き彫りとなりました。問題解決に取り組み、効果が出たと思いましたが、またしても問題にぶち当たった。その問題を女性ならではの発想から改善し問題を解決する事が出来た事例を紹介します。	省エネ活動推進によるCN加速への妨げとなっていたエネルギー測定に伴うデータ収集作業時の移動時間を、データ自動収集装置を内製で製作して廃止しました。DX初心者がDX技能の向上を図りながら、製作に取り組んだ事例を紹介します。
作業の効率化・容易化 安全 環境・省エネルギー	作業の効率化・容易化 デジタル技術を利用した改善

発表事例

(敬称略)

A-9

運転・製造

液交換しなくていいかも知れない!? クーラント清浄化

株式会社SUBARU

群馬製作所
第3製造部 第3エンジン課

大澤 芽衣

金属加工で重要なクーラント。その性能は使用期間に比例して低下します。そして、発生する様々な問題。今までは仕方のない事とされていた。だが、『何とかしたい!』きらめく声が共感を呼び考動させていった事例を紹介します。

品質安定化・向上

改良保全

コストダウン

A-12

事務間接

アシスタント業務の価値向上 ～成功循環サイクルで私達は変わった!～

ヤマハ発動機株式会社

生産本部 製造技術統括部
プラントエンジニアリング部 保全企画G

吉田 香名江

新設部署設立に伴い、環境が違う私達が一つの部になりました。成功循環サイクル活用で経費管理改善&職場間の距離の壁も乗り越え、モチベーションアップへ! 私達のRevs your Heartの活動を紹介します。

作業の効率化・容易化

改善活動の
水平展開

品質安定化・向上

A-10

運転・製造

「究極の人にやさしい職場の実現 に向けて」 ～アースクリップ取付けの作業改善～

マツダ株式会社

本社工場
第1車両製造部 プラスチック課

木森 仁那

自動車バンパー塗装に欠かせない「アースクリップ」は、開閉に力が必要で特に女性の作業遅れが発生していましたが、初めて改善を任された女性リーダーを中心に「誰もが作業しやすい工程」を目指して全員が一丸となり大きな成果を出した活動の物語を紹介します。

作業の効率化・容易化

A-13

運転・製造

ガントリーローダー扉開閉作業の改善 ～ものづくりのプロを目指して～

トヨタ自動車株式会社

上郷工場・下山工場 製造支援部
第3支援課 ものづくり開発係

中村 鼓

ダイバーシティ推進により、製造現場で負荷が高い作業を、試行錯誤して誰でも楽に作業できるように改善した事例を紹介します。

作業の効率化・容易化

職場のダイバー
シティ化

A-11

運転・製造

誰にでも優しい工程作りによる 生産性向上

豊田合成株式会社

尾西工場
エアバッグ2課 第6エアバッグ係

橋井 歩

女性が多く活躍する職場で、今まで環境面を改善してきたものの、工程でも、改善を加えることで、だれにでも優しい工程作りを進めてきました。女性、男性と括らず、誰にでも優しい環境、工程作りに取り組んだ事例を紹介します。

作業の効率化・容易化

品質安定化・向上

職場のダイバー
シティ化



※昨年の大会の様子

発表事例（B会場）

（敬称略）

B-1

事務間接

“女性の可能性をもっと引き出す” 4'sProjectの挑戦

株式会社SUBARU
群馬製作所
人事部 人事課

高江洲 光
成塚 盟
野口 莉央

製造部の女性を中心に発足した 4's Projectは活動2年目を迎える。昨年度は“女性がもっと・ずっとSUBARUで輝くために必要なことの実現”をテーマに4つの課題に取り組みました。今年度は昨年度の気づきを踏まえ、「組織風土」や「上司」に関する課題を提起、女性活躍の切り口で課題解決に向け、奮闘している事例を紹介します。

人財育成

改善活動の
水平展開

職場のダイバー
シティ化

B-4

設備保全

AGVの故障低減活動

トヨタ自動車株式会社
元町工場 総組立部
保全課

松山 綾乃
山田 彩佳

重量物を取り扱ったり、ある意味危険と隣り合わせの保全作業でリスクを減らし安全にやりやすく改善を通じて保全パーソンとして活躍している事例を紹介します。

作業の効率化・容易化

設備の管理方法・
基準の見直し

職場のダイバー
シティ化

B-2

運転・製造

Logistics revolution ～巻き起こせ物流革命～

マツダ株式会社
防府工場
第4車両製造部 車体課

繁永 麻紀

物流の進化と変革・働き手の変化の中で女性の割合の高い自職場の強みを生かし誰もがムリなく活躍できる物流の姿に向け、女性を中心にチャレンジし時には壁にぶつかりながらも職場メンバー全員参加で課題解決を進め、この活動を通じて車体課全体まで巻き込んだ、まさに物流革命の風を呼び込んだ活動を紹介합니다。

作業の効率化・容易化

人財育成

改善活動の
水平展開

B-5

環境改善

女性目線での環境改善 ～せいぞろ小町の挑戦～

ヤマハ発動機株式会社
生産本部

黒田 可奈女
小池 菜月

せいぞろ小町は、製造現場で働く女性中心のチームです。製造業という男性が多い職場環境の中で、女性も働きやすい環境づくりに向けて活動しています。私たちの挑戦の行方がどうなったのかの事例を紹介します。

人財育成

職場のダイバー
シティ化

B-3

運転・製造

YK作業改善による工程内品質向上

トヨタ自動車東日本株式会社
宮城大和工場 品質管理部
品質管理課 第2品質係

相澤 まりん

私たちは自動車部品製造の品質管理業務を行っています。男女が働く製造現場では、男性を基準とした環境で良品の生産が要求される。「女性がもっと力を発揮する！」をキーワードに他部署の女性メンバーと協力し作業観察からYK作業（やりにくい、気遣い）を洗い出し、改善・効果を上げた活動を紹介합니다。

品質安定化・向上

作業の効率化・容易化

人財育成

B-6

運転・製造

デジタルの活用で仲間を笑顔に！ ～デジタル難民を救済せよ～

トヨタ自動車株式会社
本社工場 機械部
第3機械課

村田 彩子

苦手意識の強い課内デジタル難民の育成を目的に各種アプリ等を活用しながら利便性を伝え、困り事を吸い上げながらデジタル化への具現化を図り、苦手意識の払拭と作業の効率化、ダイバーシティの取組みとしても活用してきた事例を紹介します。

デジタル技術を利用した改善

作業の効率化・容易化

職場のダイバー
シティ化



今年は交流会の開催も予定！！
事例発表では聞けなかった「質問」などが
直接発表者などにできる機会がありますので、
ぜひ会場聴講をご検討ください！！

※交流会の参考写真

発表事例

(敬称略)

B-7
運転・製造 **働きやすいユニバーサルラインづくり**

株式会社アイシン
半田工場 製造室
製造1課

浅井 真優

女性目線で生産ラインの困りごとや負担作業の洗い出しから改善活動を行い、誰でも働きやすいラインを構築した事例を紹介します。

職場のダイバーシティ化 作業の効率化・容易化

B-10
運転・製造 **～輝ける場所はここにもある～
技能五輪・溶接部門で初の女性メダリストを目指して！**

株式会社豊田自動織機
高浜工場 トヨタL&Fカンパニー製造部
総括室人材育成G 技能五輪WG

浅井 咲良

鉄板からものをつくる構造物鉄工職種に惹かれ入社し初の女性選手となり女性目線の改善により過酷な訓練を克服し全国大会で銀メダル獲得。現在はコーチとして選手育成に奮闘しながら、現場に溶接女子を増やすべく多様性推進の先駆けとして頑張っている事例を紹介します。

人財育成 品質安定化・向上 職場のダイバーシティ化

B-8
DE&I **靴取り名人で職場変革！？
私たちから始めるChanges for the Better**

三菱電機株式会社
名古屋製作所
サーボモータ製造部

**佐藤 佳恵
田村 香織**

誰もが働きやすい職場環境づくり「スマイリー活動」を女性2名で立ち上げました。今までの壁をぶち破るべく様々な困難を笑顔で乗り越え、奮闘している私たちの現場改善事例を紹介します。

職場のダイバーシティ化 安全 作業の効率化・容易化

B-11
ツーリング改善 **期待に応えて、みんなの笑顔があふれる職場に
学んだ事から実践へ
バリ&切屑による停止ロスの撲滅**

ジヤトコ株式会社
八木工場 第二八木製造課
ツーリング改善リーダー

澤江 麻帆

ジヤトコ 八木工場 初の女性ツーリング改善リーダーになれた私が教育を経て、自ら考え悩み、時には周りの方々のアドバイスをいただいて約2年間、活動を通して成長できたストーリーを紹介します。

品質安定化・向上 人財育成 作業の効率化・容易化

B-9
設備保全 **良い品質を誰でも「安全・簡単・スピーディー」に！
～プレス金型メンテナンスの安全性向上と作業効率UP～**

株式会社デンソー
安城製作所
エス機器製造部 部品工場 型課

熊澤 さくら

電動化製品のプレス金型をより安全に、より早く、より良い品質でメンテナンスできるよう、デンソー最大級の大きさを誇る“超精密門型平面研削盤”の加工方法を改善した事例を紹介します。

作業の効率化・容易化 品質安定化・向上

B-12
運転・製造 **シルスポイラーキズの撲滅**


日産自動車株式会社
追浜工場
製造部 組立課

岡本 晴菜

TPMの不具合発見と未然防止の考え方と、二次キズ解析チームに学んだ解析スキルを組み合わせた活動で、部品キズを大幅に低減するとともに、メンバーの解析スキルも大幅に向上した活動を紹介합니다。

品質安定化・向上 人財育成

**女性ならではの現場改善と、
現場改善に取り組む想いと熱意を、
ぜひ会場で体感してください！！
あなたの現場に活かせるヒントや
刺激が盛りだくさん！**



B-13
事務間接 **DX！システムの新機能がもたらす
生産性向上**

三桜工業株式会社
古河事業所
デジタル戦略部 デジタル推進グループ

林 秀怡

調達部門と製造部門の架け橋である、社内EDIシステムに新機能を構築し、単価管理業務が改善され、社内情報の精度と処理速度が向上したデジタル変革事例をご紹介します。

デジタル技術を利用した改善

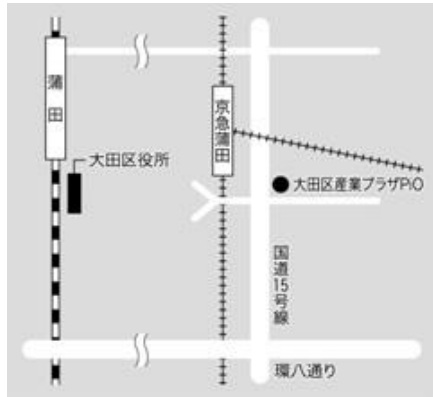
今大会の趣旨

本大会では、製造現場、管理・間接部門等あらゆる現場で活躍されている女性のごまやかな視点・ゆたかな感性・やわらかな発想から生まれた現場改善、小集団活動などの発表を聴講いただくことで、日本のモノづくりの発展に寄与することを目的に実施しています。ぜひ“働く環境づくり”、“作業や業務の標準化・容易化”などの職場の体質改善の取組みをきっかけに「改善意識・意欲の向上」「技術・技能のレベルアップ」「リーダーシップの醸成」など、個人の成長にもつながった『真の女性活躍』の事例を、自社の取組みの一助にいただければ幸いです。

過去の大会参加者の声

- ★女性が働く場の環境、知識・技能の構築に**努力されている姿に勇気をもらいました！**
- ★前向きな発表ばかりで**自職場で参考にし、改善活動に取り組みたい**と思います
- ★自分も頑張ろうと**勇気をもらえます。次回も絶対参加したい**と思いました！
- ★**他社の活動について知ることができ、課題や改善方法について参考になる**
- ★自職場の多くの方にぜひ見てもらいたい大会だと思う。**自社で参加を推奨したい！！**
- ★改善活動で**どんなことに悩み、試行錯誤して達成したのかがよく分かった**
- ★**今後の活動にも活かしていける発表が多々あり、自社にも水平展開していきたい**
- ★参加して「**自分たちも改善活動やりたい！**」と思う**きっかけ**になった！

開催場所・アクセス



大田区産業プラザ PiO

大田区南蒲田一丁目20番20号
「京急蒲田駅」東口徒歩約3分
「JR蒲田駅」東口徒歩約13分

場所・アクセスの詳細は、
大田区産業プラザ PiO の
ホームページでご確認ください

<https://www.city.ota.tokyo.jp/shisetsu/pio/index.html>

お申し込み方法・参加料・注意事項

お申し込み方法

公益社団法人日本プラントメンテナンス協会ホームページ内
セミナー・イベントサイトよりお申込みください

お申し込みはWEBサイトから <https://info-jipm.jp/>

参加料（税込み）

会員価格	¥22,000-
一般価格	¥30,800-
TPM経営者懇話会会員価格	ご招待

注意事項

- 参加申込みは、大会14日前（3/1）までをお願いいたします。
- キャンセル規定
開催当日～7日前の参加取消し：参加料全額
※ 2024年3月8日(金)よりキャンセル不可となります
※ キャンセル・変更は、以下URLよりお願いいたします。
<<https://info-jipm.jp/contact/>>
お問い合わせ> イベント申込み後のお問い合わせ
- その他注意事項
お申込みサイトに掲載いたしますので、
記載内容をよくご確認のうえお申込みください

※ 会員価格の適用には、公益社団法人日本プラントメンテナンス協会もしくは一般社団法人日本標準協会の会員であることが必要です
※ 参加料には、昼食代、テキスト（資料）代が含まれております
※ 1申込ごとにきらめき賞への投票権が与えられます