改善事例(Kaizen report)

エンジン事業部(Div.) 製二部(Dept.) 組付課(Section)

ーマ(The theme of Kaizen)

空あげクン!

コプ

YOKOTEN

実施済	•	横展可	•	出展元	•	対象外	
Already done	•	Possible	-	Original	-	Not applicable	C

O

エジ Engine Vehicle Compressor

 \star

繊維 LF TMHC

エレ Textile Electronics

電池 生産・DE Die Battery Engineering

関係会社 Hoeikai • TICO Group

(Before the Kaizen activities)

現状·不具合内容(Situation/Content of problem)











自車





【現状】

部品を取り出した後、空箱を返却している。

返却回数 1回/2台 (250回/直)

[Current situation]

0

After picking the parts, we return the empty box. We need to return the box for every two engine (250 times/shift)

【問題点】

- ①空箱が大きく、重く(約4.8kg)、返却高さが1200mmと高い。
- ②持ち手を肩より上に伸ばして空箱を持ち上げるので作業負担が大きい。

- 1) The empty box is big and heavy (4.8 Kg), we need to return it at 1200 mm height.
- ②We need to lift the box higher than our shoulder level, it is tough.

着眼点 (Focal Point)

楽に返却出来ないか?

Is it possible to return the box easier?

改 後(After the Kaizen activities)

対策内容(Content of Kaizen activities)















【改善後】

リフターを真上に持ち上げる事で、持ち手が体と近くなり、持ち上げが楽になった。

上昇端まで持ち上げるだけで、リフター下降、部品箱入替ができるようになった。

[After KAIZEN]

We installed a lifter such that the box can be lifted directly above to the required hieght using the handle which is close to the body.

Only Lifting is manual but the down movement is automatic, once the lifter is in lower position new box slides in.

【ポイント】

電動ストッパーを採用する事で、リフター操作重量を1kg軽くできた。

We installed electric stopper for the lifter movement, so 1kgf is reduced to lift the box.

効 (Effect of Kaizen activities)

効果内容 Contents

作業負担軽減

空箱返却工数低減 5秒/回 → 3秒/回

計算式(改善前一改善後)	Formula (Before Kaizen — After Kaizen)

年間効果額(月間効果×12) Yearly effect

千円

(Amount of monthly effect×12

thousand yen

廃棄物削減量 Amount of waste reduction

Kg/年 Kg/year

Kg/年

Kg/year

Amount of CO2 reduction

CO2削減量

問合せ先 (Contact address) 部署/担当 (Div./Name)

(内線)

実施日 **Implemented**

year

年

月 month

<u>day</u>

В

<外線/tel. > <E-mail>