

作品名
作品概要

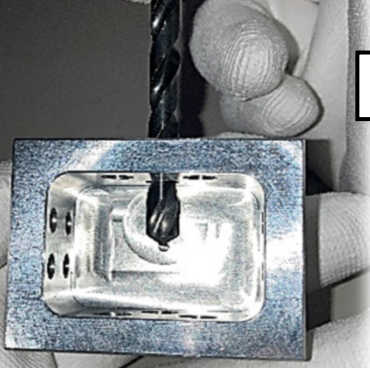
リサイクレーパー

ドリル加工でワーク裏面に発生したバリを安全に除去する工具を使用済みバイトで考案

改善前

《ドリル加工》

(サンプルワーク)



《スクレーパーでバリ取り》

(ワークの内側からアプローチ)



・スガを喰い易く切創のリスクが高い！

(ワークの外側からアプローチ)



・作業にカンコツが必要！

着眼点

旋盤加工で**使用済み**になった【小径用内径バイト】の**未使用部**に着目して裏面取り手工具を製作

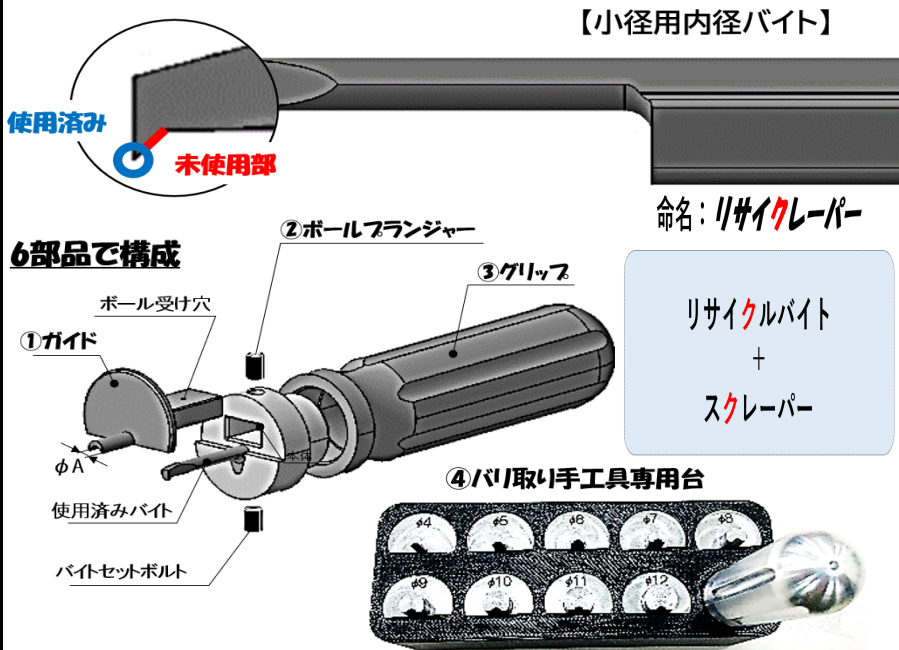
動力源

人力

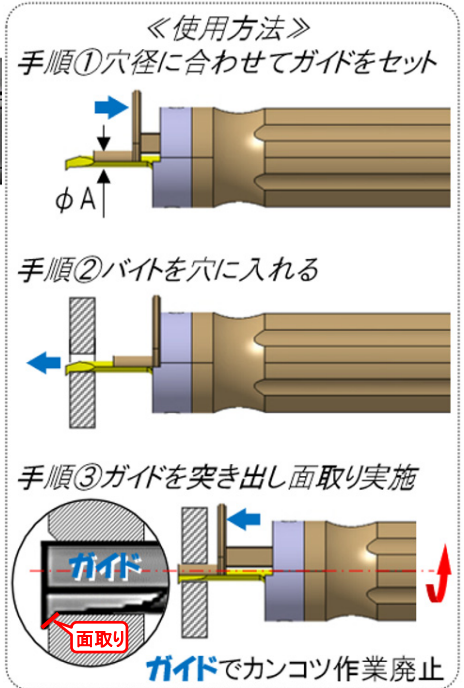
力の伝達機構

その他・該当なし

改善後



ガイドの内径と外径を偏芯させる事でφ4～φ12までの穴径に対応可能



効果

・スガによる切創リスクを低減

改善前)	(その他) 切創リスクで評価				
	災害程度	作業頻度	発生の可能性	リスク評価点	リスクランク表示
改善前)	2(c)	5(多)	8(大)	15点	Bc
改善後)	2(c)	5(多)	4(小)	11点	Bc

・バイトのリサイクルによる刃具費低減 0.7万円/月

トヨタ自動車株式会社