


作品名 H.O.K.D システム

作品概要 細くて大きいOリングを1個切り出しできる

改善前

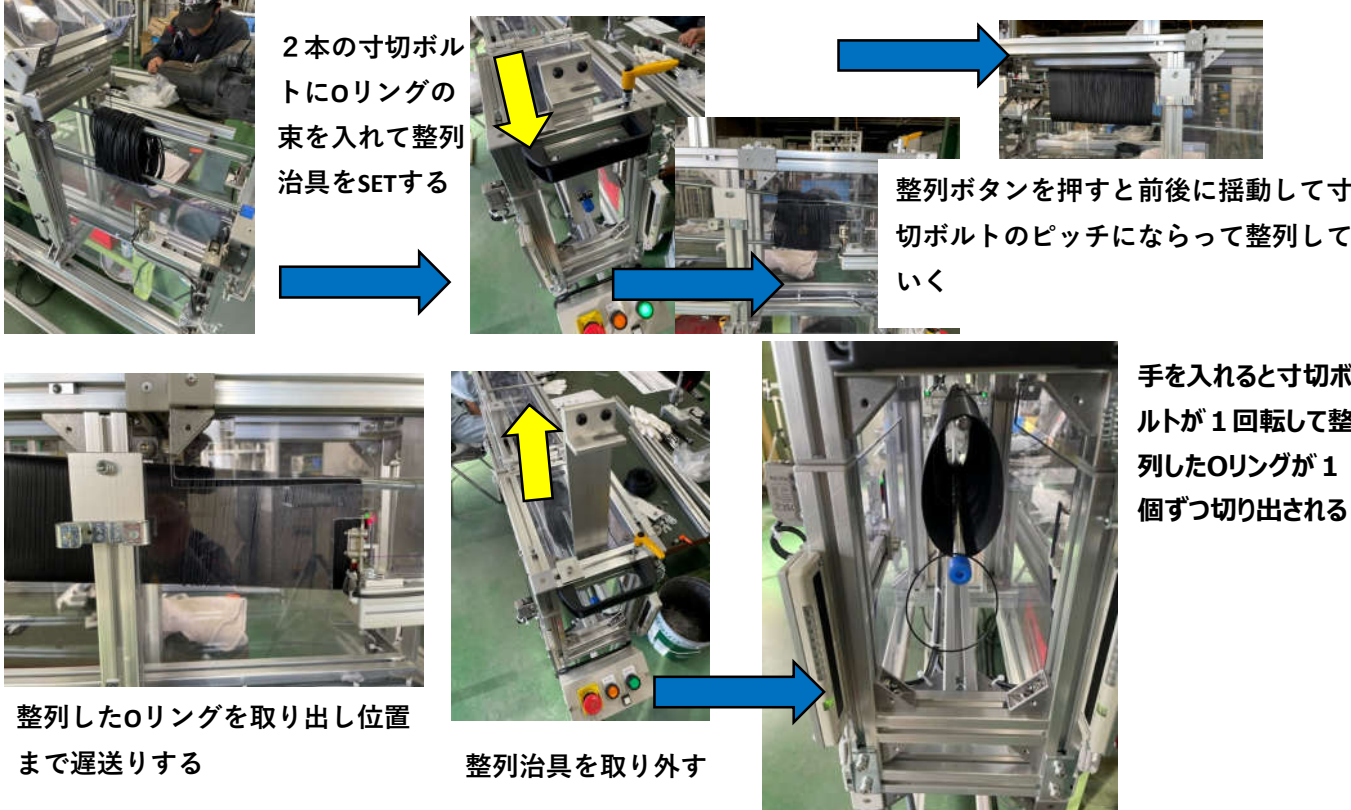


バラバラに入っている細くて大きいOリングを取るときにもつれが発生して作業時間にバラつきが生じる

| | | | |
|-----|-----------------------|--------|----------------|
| 着眼点 | Oリング取り出しの作業バラつきをなくしたい | 動力源 | 電力 |
| | | 力の伝達機構 | 滑車・スプリング・バネ・ねじ |

改善後 バラバラのOリングを整列させて1個切り出しできるからくりを製作した

改善後



2本の寸切ボルトにOリングの束を入れて整列治具をSETする

整列ボタンを押すと前後に揺動して寸切ボルトのピッチにならって整列していく

整列したOリングを取り出し位置まで遅送りする

整列治具を取り外す

手を入れると寸切ボルトが1回転して整列したOリングが1個ずつ切り出される

効果 Oリングの整列を自動で行う
1個切り出しで作業バラつきがなくなる