

作品名

# H.O.K.D システム

作品概要

## 細くて大きいOリングを1個切り出しできる

改善前



バラバラに入っている細くて大きいOリングを取るときにもつれが発生して作業時間にバラつきが生じる

着眼点

Oリング取り出しの作業バラつきをなくしたい

動力源

電力

力の伝達機構

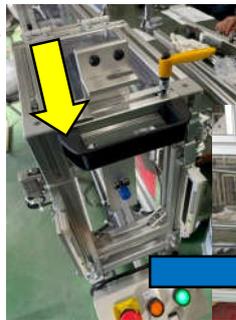
滑車・スプリング・バネ・ねじ

改善後

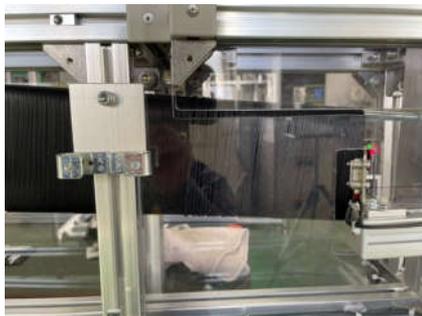
### バラバラのOリングを整列させて1個切り出しできるからくりを製作した



2本の寸切ボルトにOリングの束を入れて整列治具をSETする



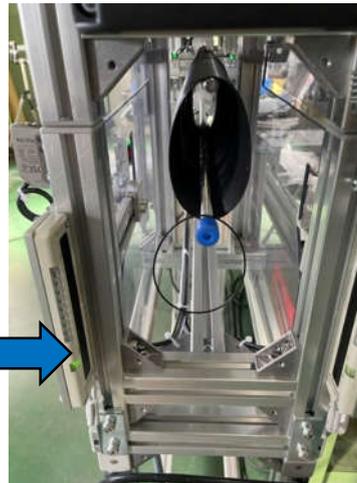
整列ボタンを押すと前後に揺動して寸切ボルトのピッチにならって整列していく



整列したOリングを取り出し位置まで遅送りする



整列治具を取り外す



手を入れると寸切ボルトが1回転して整列したOリングが1個ずつ切り出される

効果

Oリングの整列を自動で行う  
1個切り出しで作業バラつきがなくなる