

作品名 **払いマス(益)**

作品概要 **保持マグネット切り離しによるワーク断線防止**

改善前

圧入時に編組線が干渉、巻き込みが無いようにワークをマグネットで保持
しかし圧入後にワークがマグネットから外れず、引っ張られ編組線が**断線**

<加工の流れ>

保持用マグネット

ワーク

ワーク圧入

断線

流出防止のため**全数検査**

<ワーク形状>
保持側 圧入側
編組線

着眼点	圧入下降端で機構によって マグネットから切り離しできないか	動力源	f. 磁力
		力の伝達機構	i. その他
		脱炭素への寄与	c. 他動力で動力削減

改善後

<機構詳細>

ガイドシャフト
ワーク固定部を垂直にスライドさせ
バネにて下降させる

ワーク固定マグネット
ストッパーと一体型
圧入下降端直前で当たる

切り離しプレート
ガイドシャフトスライド時に
ワークをマグネットから遠ざける

上部セットワーク
編組線のあるワーク

下部セットワーク

<加工の流れ>

ストッパーが先に当たり
■ 部分は先に停止

■ 部分はそのまま下降し
下降端でワークとマグネットが切り離される

ワーク圧入

切り離されたことでワークは
引っ張られなくなり**断線防止**

効果	1日あたりの検査工数	10.8H/日 → 0H/日 (▲10.8H/日)
----	------------	----------------------------------