

□作品名

# えっさほい S3号

□からくり

電着塗装ラインの製品掛け・取り作業を簡単に1発で行える台車

□使った材料

・鉄角棒、鉄丸棒、鉄L字アングル、キャスター  
緩衝材、ストッパー

□職場名

本社 塗装職場

□作成費用

¥63,400

□改善の概要  
問題点

・電着塗装の掛け取り作業を1つ1つ行っており、しゃがみ・中腰などの重筋作業のくりかえしが作業者に負荷となっている。  
・前工程・後工程の台車が違う為、入替作業が発生している。

□改善前

塗装前：製品掛け作業



塗装後：製品取り作業



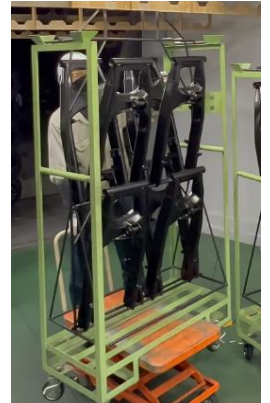
1台**8kg**もある物を60台  
毎日掛ける重筋作業をおこな  
っているのか～

□改善後

えっさほいS3号製

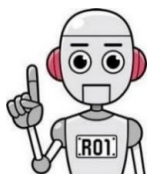
溶接工

塗装工程



溶接・塗装・組立工程 共舞台車化

過去のからくり作品を横展開したことで、生産性、  
安全性を向上させることが出来た！



□苦労したこと

- ・ハンガー1ロット分の総重量が重く、支え続ける為の  
強度と、昇降中の振れ対策
- ・製品が引っ掛けやすく取りやすいハンガー
- ・液だれにならない、角度、位置

□改善の効果(金額)

- 重筋作業 (1日)  
改善前 8kg×60台⇒改善後 0回
- 掛け・取り作業時間 (1ロット60台)  
改善前1440秒⇒改善後720秒