

作品No.	4412
区分	作業効率改善

作品名	そのまんまいっちゃいます	所属	岐阜車体工業(株) 組立部第1組立課
		説明者	小原 拓巳

## 〈改善前〉

部品棚（フレームラック）供給  
実箱（15kg）空箱（6kg）



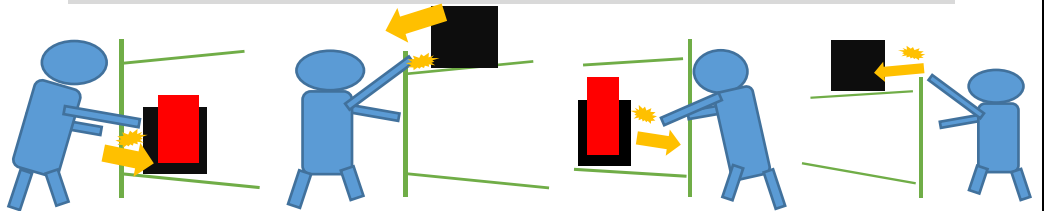
- ・Wファンの荷姿がフレームラックの為、シューター上で流れにくい。
- ・収容数1の為、台当たりで空箱の取り廻しがある

供給側

順立て側



共通の困り事 ⇒ 流れにくい為、押し込みや引き出しが発生



実箱 投入時の  
押し出し

空箱 回収の引  
き出し

部品取出しの  
引き込み

空箱返却の押  
し出し

## 〈改善後〉

機構

- てこ  リンク  斜面(重力)  滑車・輪軸
- カム  歯車  ゼネバストップ
- ベルト・ロープ・チェーン  その他

動力源

- 重力  人の力  磁力  弾性力
- ゼンマイ  浮力  自然のエネルギー
- 他動力  電気・エア  その他

供給側

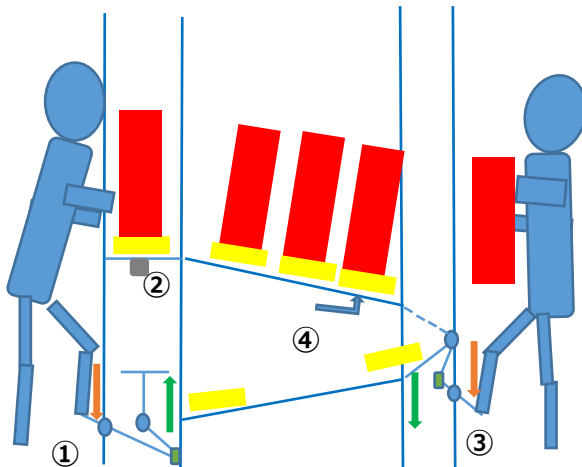
順立て側



①フットペダルでリフター  
上昇



②アンチバックでトレーを  
保持



③フットペダルでトレー  
返却



④ワイヤー連動で切り出し  
ストッパー可動

- ・供給、順立て共にタッチ回数はトレーの取り廻しによる1タッチのみ
- ・空箱回収、返却の付帯作業廃止

付随効果

空箱取り返し廃止により、棚上段のスペースを活用  
**2.24平米スペース捻出**



効果

空箱取り返し付帯  
作業廃止

- ・空箱取り返し付帯作業 供給：6秒→0秒（**6秒低減**） 順立て：4秒→0秒（**4秒低減**）
- ・腰曲げ作業 供給：2回→0回（**2回低減**） 順立て：2回→0回（**2回低減**）