

作品No	5203	作品名	機織り機シューター	
ねらい	長尺部品箱の入替作業性改善による肉体的負荷の軽減と作業時間の短縮			
効果	かがみこむ作業のゼロ化と部品箱入替時間短縮(△6秒/回)	費用	40,650 円	

改善前 ・箱が長尺の為、部品台から取出し難く、返却時に引っかかり、手直しロスが発生、作業者の負担が大きかった。

圧力ホース作業工程





30回/日発生

肉体的負荷作業ロス

引出作業 **返却作業**

改善後 ・引出し作業・返却作業の動作を足踏みレバー方式に変更することで1動作で部品箱の入替を実現した。

圧力ホース作業工程





肉体的負荷作業ロス

大幅な軽減

1動作 **解放**

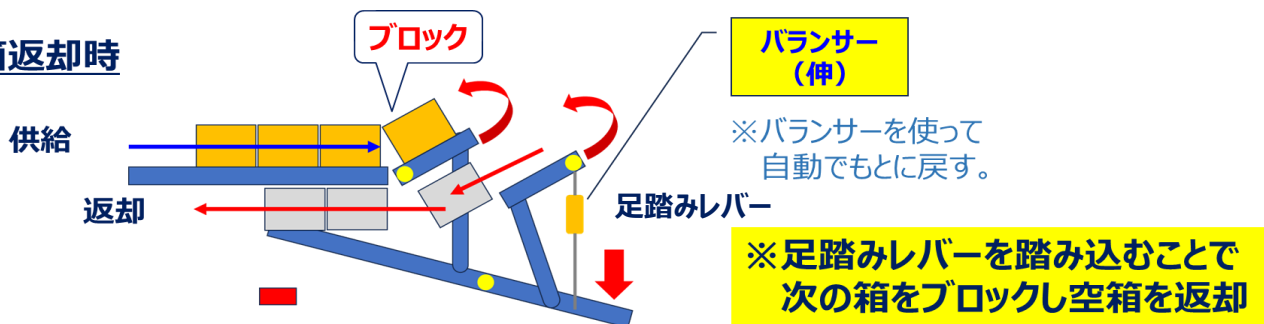
改善仕様とからくりのポイント

■改善仕様：引出し・返却作業のムダな動作を廃止して、作業者の肉体的負担と作業ロスの低減を図る。

■からくりのポイント

- ①足踏みレバーを踏むとリンク機構により、次の実箱をブロックしながら空箱を下段に返却する。…空箱返却時
- ②足踏みレバーを離すとバランサーにより元に戻り、待機中の実箱が流れてくる。…部品（実箱）供給時

○空箱返却時



○部品供給時

