

 作品No.
 1503

 区分
 作業効率改善

出品企業/事業所名<mark>株式会社アドヴィックス 半田工場</mark>

作品名

ダブルインサート ~ 安心してください、入ってますよ ~

作品の概要

スプリングの定量供給装置のからくり機構考案と製作

## 改善前









ピンセットで

φ2.35のスプリングを掴んで

ケースに組付

困りごと・改善の目的

カンコツ作業廃止による作業時間のバラつき低減

改善後

☑ てこ ☑ リンク ☑ 斜面(重力) □ 滑車・輪軸

☑ カム ☑ 歯車 □ ゼネバストップ

✓ ベルト・ロープ・チェーン その他

☑ 重力 ☑ 人の力 □ 磁力 ☑ 弾性力

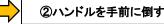
□ ゼンマイ □ 浮力 □ 自然のエネルギー

□ 他動力□ 電気·エアー□ その他

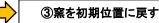
## 操作手順

機構

①パレットをクランプ



動力源











供給口拡大







	金額	時 間	工数
効果 -		バラツキによる遅延時間 13時間/月→0時間/月	
※ 対策	安 全	環境	その他
			身体への負荷低減

その他 (水平展開の有無 など)