

作品番号 : 3403

フンバ
作品名 : 踏ンバー



・工程概要	製品検査
・改善内容	からくり機構を利用して展開/収納可能な検査補助バーの製作
・目的 / ねらい	切替作業ロス削減
・動力 / 機構	テコ シーソー



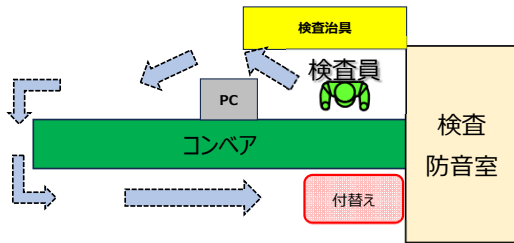
からくりポイント



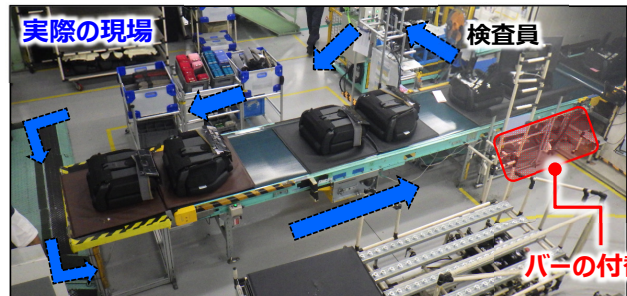
ワンモーションで検査補助バーの展開⇔収納

社内マスコット からうそ君

【背景】 工程紹介 レイアウト



コンベアの反対側まで行き、バーの付替えを行っている



【改善前】 現場の困り事

1. 製品の機種毎に検査補助バーの付替えを行っている
2. 付替えの際に、コンベアの反対側まで行き行っている ※工数ロス40秒
3. 付替えのバーが長く、置き場に困っている ※約1400mm

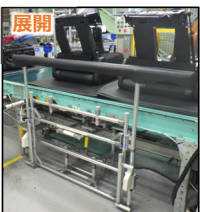


1. コンベアの反対側に行かずに
2. 付替え以外の方法で

製作したい！

【改善内容】

踏むだけで 展開⇔収納可能な検査補助バーの製作

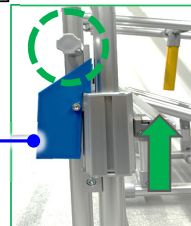


からくり POINT①



からくり POINT②

専用ブロックを 3Dプリンターで製作



【改善後】 良くなった事 効果

1. 切替作業ロス削減: 40秒 ⇒ 4秒 **36秒/回 削減**