

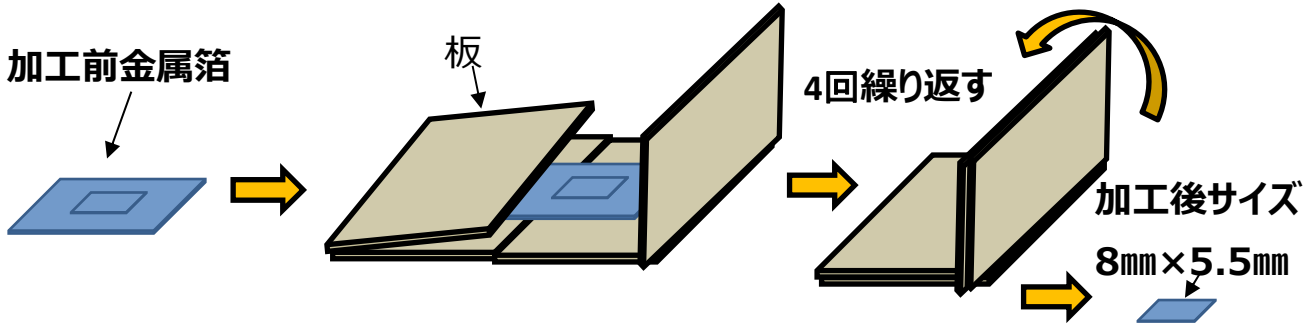
作品名
作品概要

一撃四方向割

金属箔を規定サイズに1アクションで加工をする

改善前

【改善前】板に挟み4回に分けて曲げて割る



金属箔が薄いガラスのような特性（硬さ・脆さ）の為、刃物による切断は困難

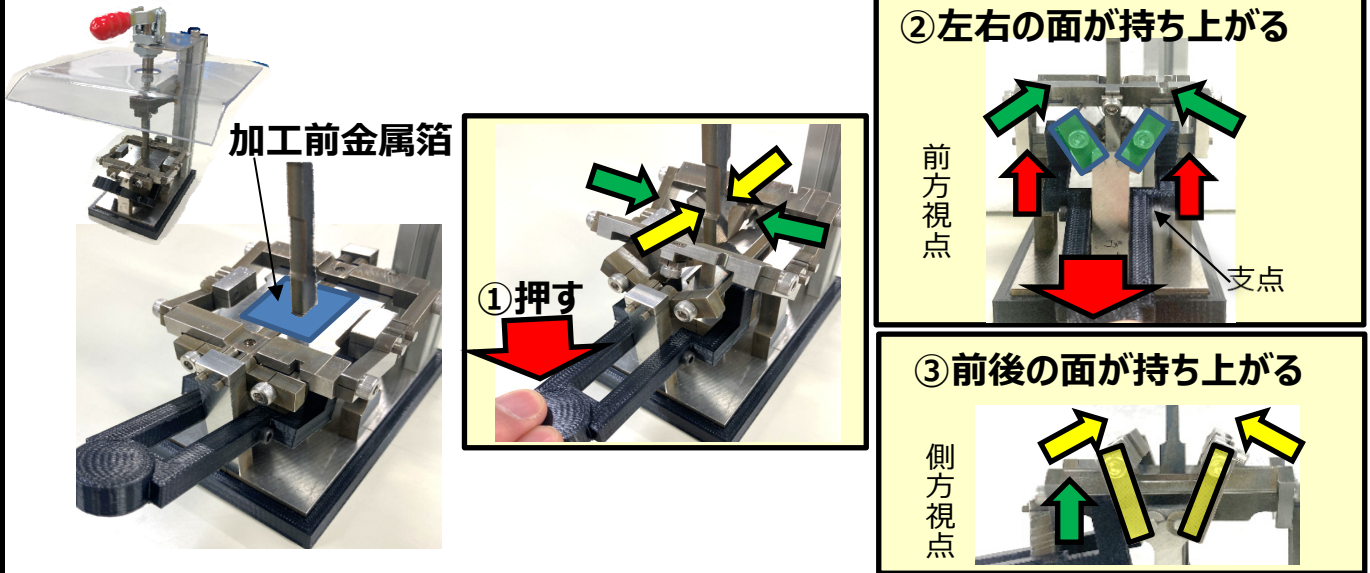
着眼点

一度に4方向を折り曲げられないか？

動力源	人力
力の伝達機構	複合

改善後

【改善後】1回で4方向を曲げて割る



金属箔を固定した状態で、1アクションで4方向が折れ曲がる機構を考案

効果

【品質】人による加工差を撲滅

【工数】サンプル作製工数 12hr/月低減

トヨタ自動車株式会社