

# 改善事例

2024.1月作製  
製作者 中本 繁幸

作品名	F・Re棒lution	製作費(工数を含まない)
ねらい	屈み作業の削減	¥7,464 (1台製作費用)

## 改善前

棒でのバンド通し



### ◆悪さ加減

- ・屈み作業の発生

### ◆改善の着眼点

- ・屈み作業作業削減

## 改善後

F・Re棒lution



### ◆改善内容

- ・バンドを通す際の屈み作業をなくす

### ◆ポイント

- ・斜めでもパレットに入る
- ・パレットに入る際すんなり入るように先端の部分
- ・狭い所でもパレットに入る、取り出すことができる

### ◆苦勞した点

- ・狭い所でも取り出せるようにつけたジョイントの位置
- ・斜めでもパレットに入るようにした先端の部分
- ・パレットにすんなり入るようにした先端の鉄板

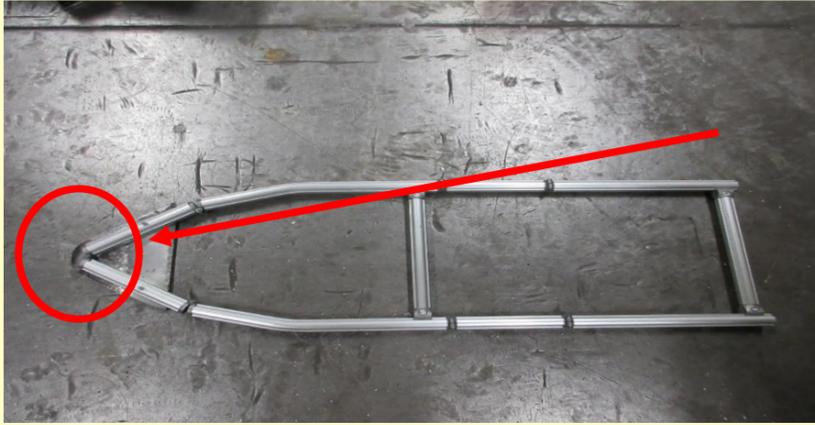
効果の確認

難姿勢



屈み作業の削減

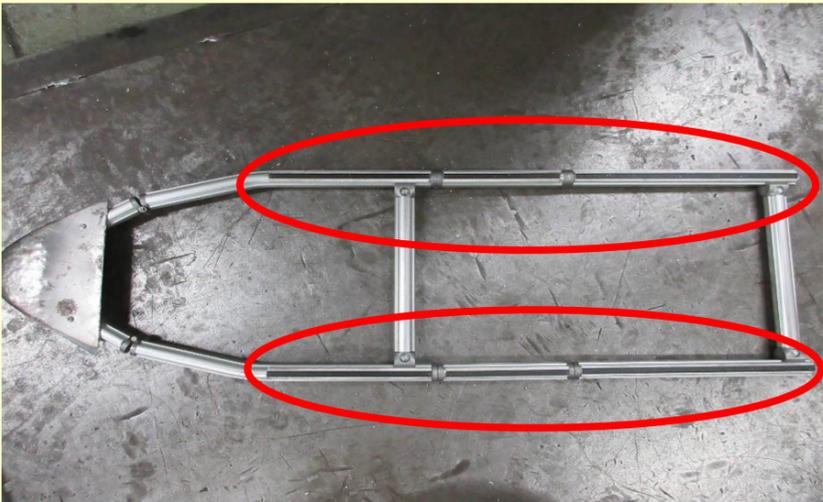
改善の詳細



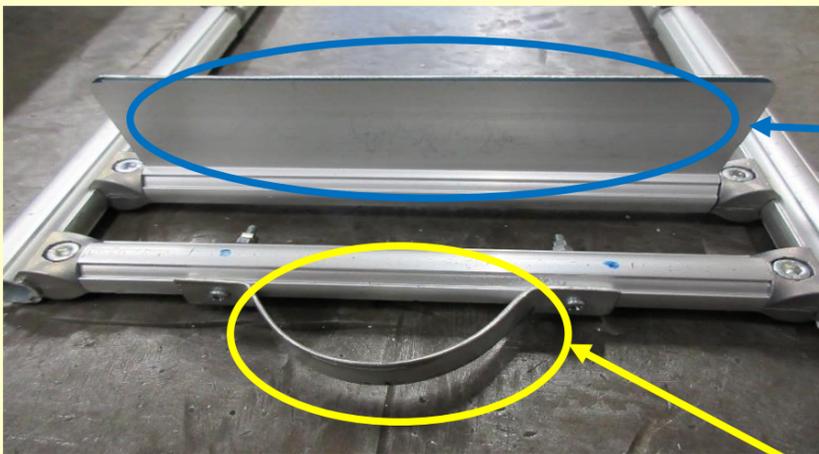
先端にソリをイメージした鉄板をとりつけた！



狭い所でも取り出せるようにした！



滑り加工を施したフレームをつけた！



棒で押す場所をつけた！



引っ掛ける場所をつけた！