

出展社	株式会社 村田製作所 (八日市事業所)							
作品名	first-in first-out shelf							
ねらい・ポイント	製品タッパーの積み替え作業レス化							
分類	重筋作業	効率改善	作業姿勢	歩行・運搬	危険排除	省エネ	省スペース	その他 ()
動力源	人	重力	バネ	磁力	電気	エア	他動力利用	その他 ()
機構	てこ	リンク	傾斜・重力	滑車	歯車	カム	ベルト	その他 ()
苦勞した点	アンチバックの位置調整に苦勞した 足で上げる重さの軽減をするのに苦勞した							

改善前 (困り事)

製品(タッパー)の一時保管をパレットの上に積み上げて保管していた
 若いロットから処理を行い完了し積み上げていくため、若いロットが下段へ保管されていってしまう
 払い出し時に先入れ先出しをする為、若いロットから最上段への順番になるように
 製品の積み替え作業を行っている(10段の積み替えを行っている)
 ロット毎に積み替え作業の無駄が発生している

概要

製品が下段から上段へ順々に上がっていく棚

- ①ガイドに沿ってタッパーを置く
- ②ペダルを踏みタッパーを持ち上げる
- ③アンチバックにタッパーを掛け保持させる
- ④①～③を繰り返し最大10段まで積み上げる

先頭ロットが最上段に来る為
 先入れ先出しができる棚



改善のポイント

タッパーの置き位置の調整
 ガイドを設定し固定位置で上昇可能



ペダルで持ち上げた時の重さの軽減
 テコの原理を使用し軽減



タッパーの上昇と保持
 アンチバック使用、4点で保持



効果

払い出し時に積み替えせずに、製品の先入れ先出しが出来るようになった
 積み替えの無駄を無くす事ができた
 積み込み作業時間を7分→1分に短縮することができた
 6分/回×28回/月 = 168分/月 効果金額 10,080円/月