

作品名

仕掛品自動移送Rack

作品概要

仕掛品手作業 → 自動移送改善により 作業者 M/H 改善 及び 安全事故 予防

動力源

メカニズム

空圧

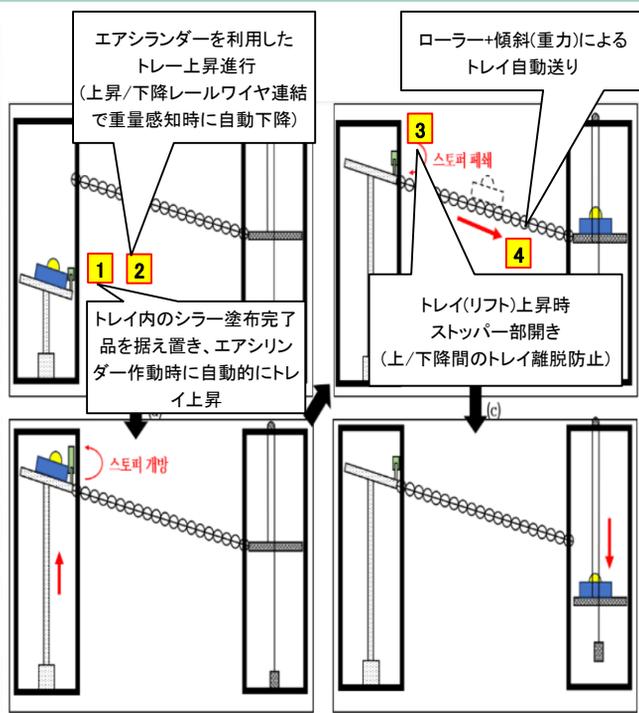
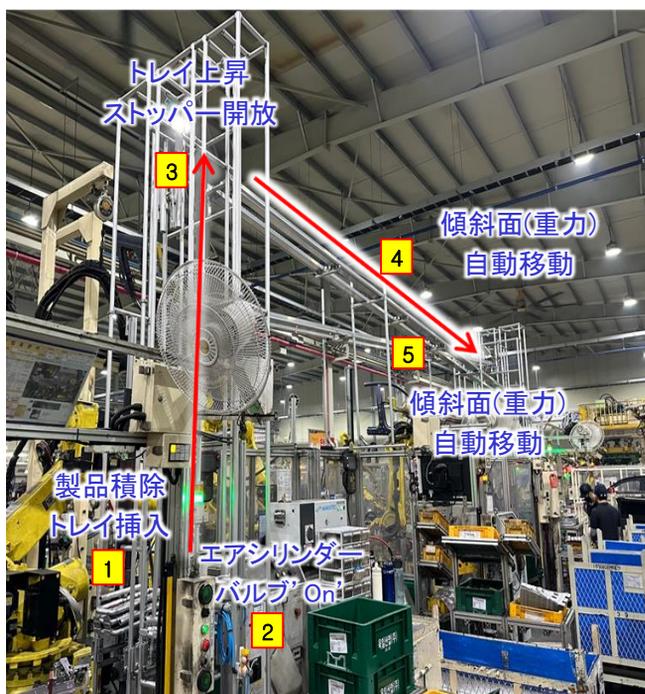
傾斜面,
滑車・輪軸

改善前



- ① 長い移動距離(約10m)による作業者の疲労も発生
- ② 製品移送時作業者によるシラー短絡発生憂慮(品質問題)
- ③ 手動移送間の空間狭小による作業者の安全事故発生の恐れ(衝突)

改善後



空トレイ 自動移送 繰り返し

効果

- ▶ 安全事故の予防、作業者の移動無くして疲労度の減少、作業効率の増加。
- ▶ 金額節減：移動負荷時間(23sec)*日 生産数量(200Ea) = 4,600sec(1.28Hr)
1人*1.28Hr*勤務日(24日)*1年(12ヵ月)*有る賃率=987,955. 2円/年