

作品No.	1701
区分	歩行・運搬ロスの改善

出品企業/事業所名	株式会社出雲東郷電機
作品名	さざ波風部品補給装置
作品の概要	部品を定量切り出して、ドラムフィーダへの部品補給を行う

改善前

バラ部品をステンレス容器に移し変えて、少量ずつドラムフィーダに補給している。



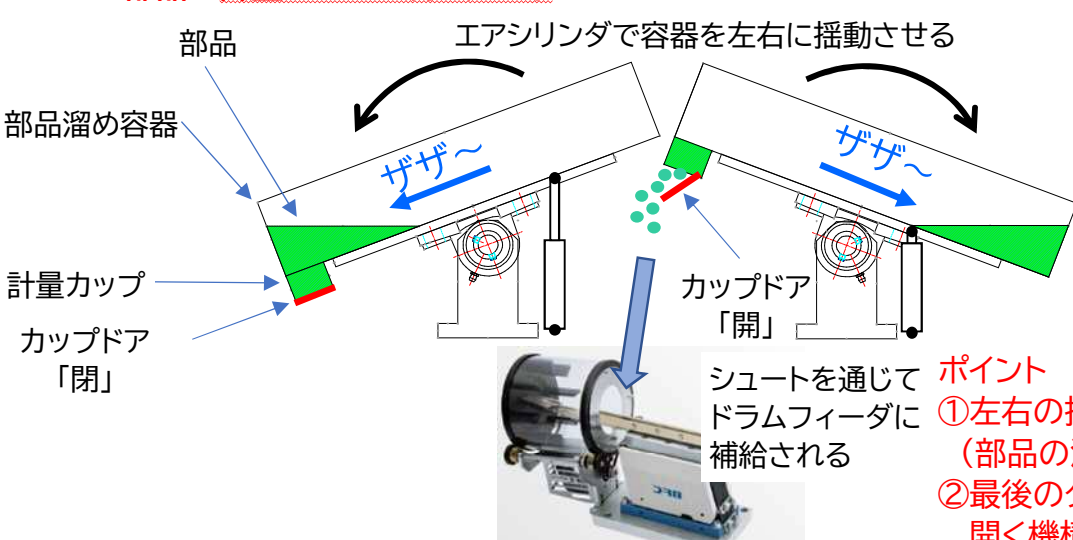
袋入りのバラ部品(納入状態) ステンレス容器 ドラムフィーダ

困りごと・改善の目的	<ul style="list-style-type: none"> ・少量ずつ補給するために補給回数が多く、補給回数分の歩行ロスが生じる。 ・1回あたりの補給量を多くすると、重すぎてドラムが回転できずにチョコ停になる。 ・ドラムフィーダ大型化やホッパーの追加は、高価格かつ周辺スペースを圧迫してしまう。
------------	---

改善後	機構	<input type="checkbox"/> てこ <input checked="" type="checkbox"/> リンク <input type="checkbox"/> 斜面(重力) <input type="checkbox"/> 滑車・輪軸 <input type="checkbox"/> カム <input type="checkbox"/> 歯車 <input type="checkbox"/> ゼネバストップ <input checked="" type="checkbox"/> ベルト・ロープ・チェーン <input type="checkbox"/> その他	動力源	<input type="checkbox"/> 重力 <input type="checkbox"/> 人の力 <input type="checkbox"/> 磁力 <input type="checkbox"/> 弾性力 <input type="checkbox"/> ゼンマイ <input type="checkbox"/> 浮力 <input type="checkbox"/> 自然のエネルギー <input type="checkbox"/> 他動力 <input checked="" type="checkbox"/> 電気・エア <input type="checkbox"/> その他

左に傾いたときに部品が計量カップに流れ込む。

右に傾いたときに、計量カップ上の部品が流れ去る。傾き最後のタイミングで蓋を開き、部品を定量排出する




部品溜め容器 部品 エアシリンダで容器を左右に揺動させる ドラムフィーダ

計量カップ カップドア「閉」 カップドア「開」

シュートを通じてドラムフィーダに補給される

ポイント

- ①左右の揺動だけで、定量化を実現(部品の流れ込みと流れ去り)
- ②最後のタイミングで蓋を大きく開く機構



効果	金額	時間	工数
	77万円/年 削減	241時間/年 削減	-
	安全	環境	その他
その他	ゆっくり動作するため、安全性が高い		
その他	バラ部品であれば、展開可能		