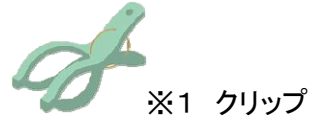
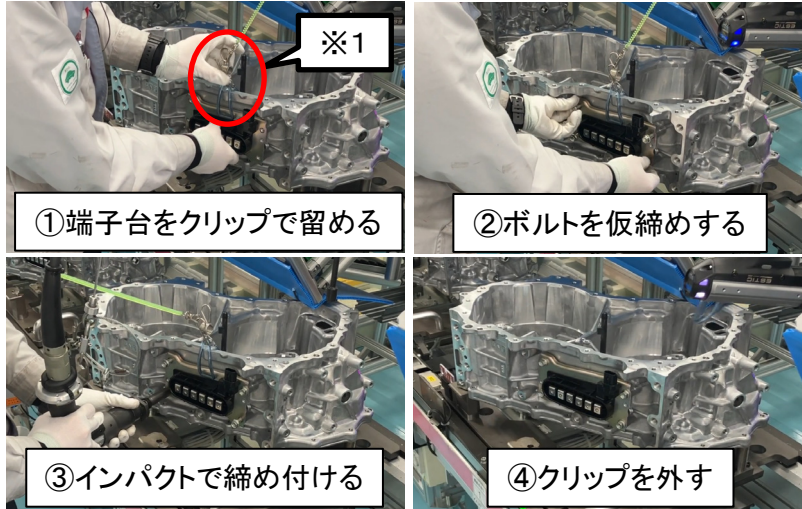


作品名  
作品概要

# これで終わりだ右フック！！

旋回する治具で端子台を押さえ、他動力（パレットの動き）を利用し自動で押さえを解除する

改善前



〈背景〉  
端子台をボルトで仮締めする為、クリップにて端子台を挟み落下しないよう押さえていた

〈問題点〉  
【品質】  
クリップにてAssyと一緒に真上から挟み込んで端子台を留めている為、破損したりすると破片がAssy内に混入し **後工程に不良品が流出する恐れ**

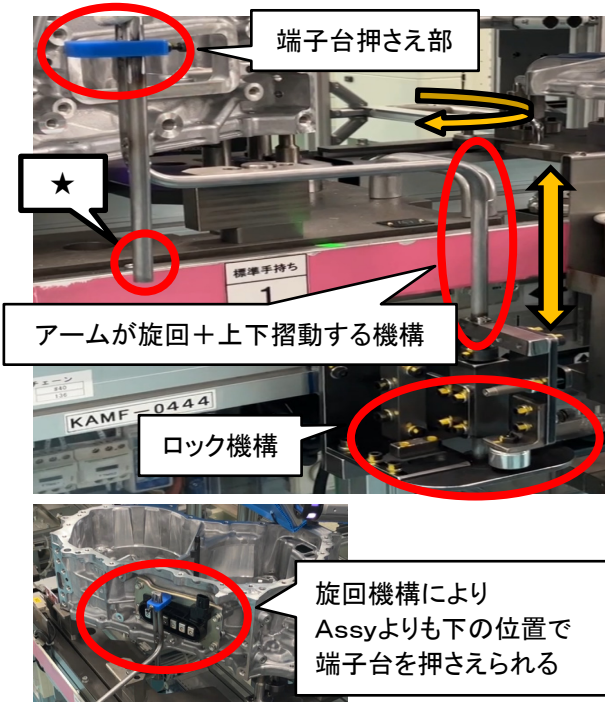
【工数】  
ボルト締め付け後、クリップを外す手間が発生  
1秒/台×200台/直×2直×20日≒**2.2H/月**

着眼点

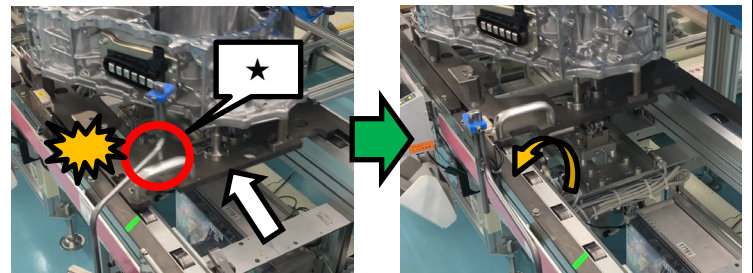
- ・Assyよりも下の位置で押さえられないか
- ・パレットの動きを利用出来ないか

動力源	他動力（設備の動き）
力の伝達機構	コロ・ローラー・階段

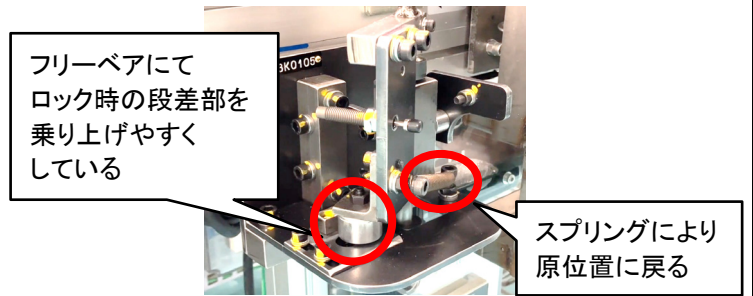
改善後



【からくり:他動力(パレットの動き)】



【自動解除を手助けする補助機構】



効果

【品質】Assyよりも下の位置で端子台を押さえられるようになり  
異物混入の恐れを撲滅→**後工程への不良品流出を未然防止**

【工数】押さえの自動解除による一連の作業工数低減→**2.2H/月低減**