

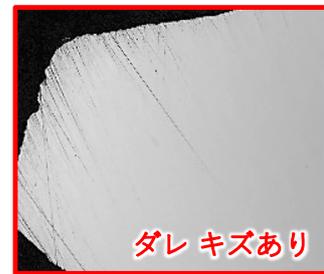
自動で安全！ラック(楽)盤

手作業で行っていた、熱処理組織検査用樹脂埋めカットピースのラップ作業を自動化
安全性向上

改善前



顕微鏡写真



- ・個人スキルにより、仕上がりにバラつきがある
- ・品質確認時に、キズ ダレがあると正しく判定出来ないのやり直し

誰がやっても安全でラップの出来映えが良い
作業にできないか？

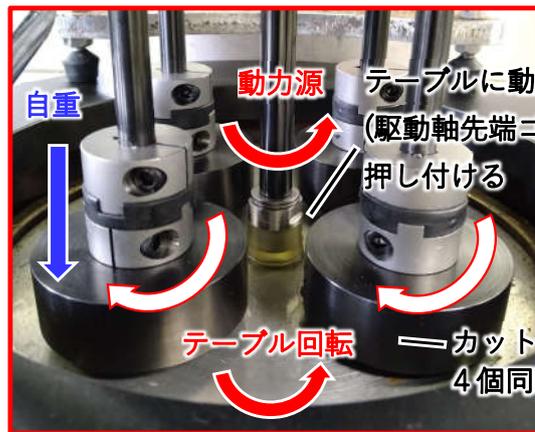
動力源

他動力

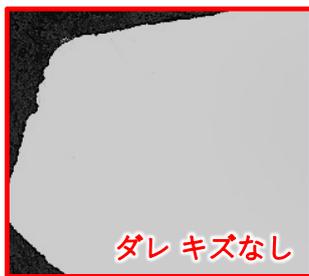
力の伝達機構

歯車

改善後



顕微鏡写真



効果

- ・危険な作業の廃止
- ・個人スキルに頼らない出来栄の実現
- ・自動化と4個同時加工で作業効率化
- ・シンプルな構造で修理の簡素化
- ・自動研磨機に比べて安価 約500万→30万(からくりのみ)

1個10分×4=40分
4個15分 効果25分