
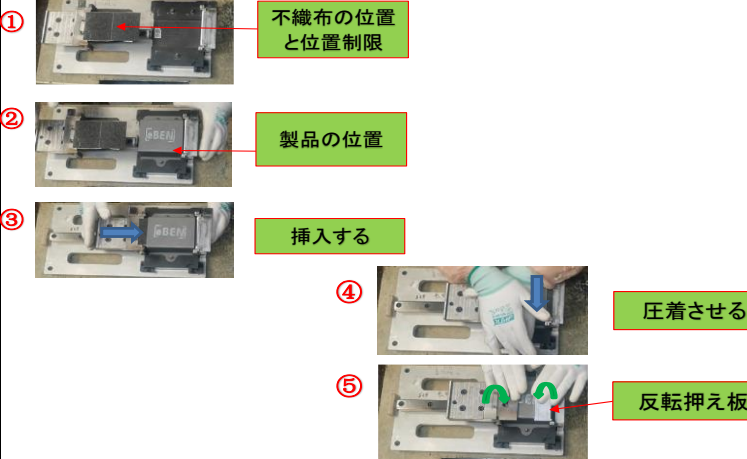


倉敷化工株式会社

作品名 3ステップ 不織布らく貼りさん

社名	倉敷化工（大連）有限公司	製作者	李明
部門	製造課	工程名称	不織布貼り付け作業
職場	製造改善係	ライン名	組立ライン
テーマ	不織布を貼り作業の軽減	効果	48.20秒⇒13.48秒 短縮時間 34.72秒/個（72%↓）
狙い	OPの作業負担軽減		
製作費	材料費：30,000円 工数：200H・人	からくり	リニアガイド ラック&ピニオン

改善前		困っていること 全て手動作業 作業が困難で、作業時間が長い 作業時間：48.20秒/個 月生産量：16,388個/月
		改善の着眼点 作業時間：48.20秒/個

改善後	 <p>① 不織布の位置と位置制限</p> <p>② 製品の位置</p> <p>③ 挿入する</p> <p>④ 圧着させる</p> <p>⑤ 反転押え板</p>	改善内容・効果 不織布の端を反転押え板で折り曲げて圧着させる治具を製作する。
-----	--	--

メカニズム解説	①2枚が1体の不織布を位置決め溝にセットする。 ②製品をセットする。 ③片側から挿入する。 ④製品を抑えて内部を圧着させる。 ⑤反転押え板で不織布の端を両側同時に折り曲げて圧着させる。	苦労したこと 不織布をの乗せる場所の板厚が薄いと変形しやすい、板厚が厚いと部品の間隙に挿入できない。
---------	--	--