

からくり改善事例

作品No 2308

事業所名 三五関東

部署名 管理部 製造技術課

作品名 くるりんP (プレス型)

作品説明 型メンテ作業の効率化及び安全に作業が出来る様に改善

ライン名	型保全場	設備名	ホイスト用吊り具	力の伝達機構	歯車・滑車
作品区分	安全・環境改善	動力源	人の力		

改善前

ホイストで4点で吊り上げる

片吊り(2点)して反転させる

反転後吊り直しを行い台に乗せる

問題点①

型を反転し作業台に乗せるのに工程が多く時間がかかる。(台に置くのに220秒かかる)

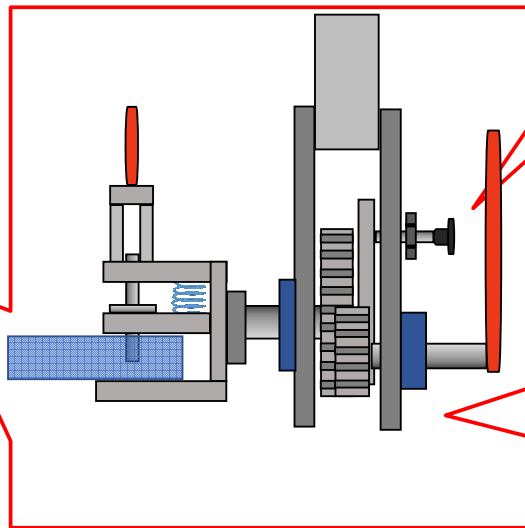
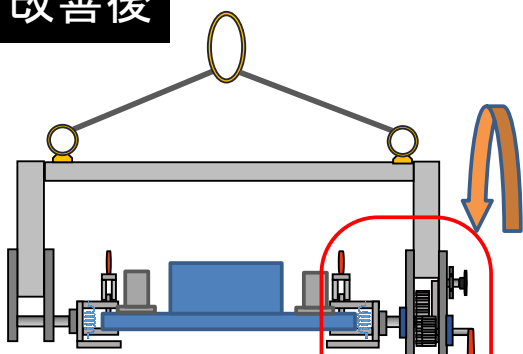
問題点②

吊り直して片吊りをして反転しているので転倒・挟まれの危険がある

着眼点

簡単な操作だけで型を反転ができないか？

改善後



プランジャーを活用し回転させると180度の所でロックがかかる。

歯車を組合せる事で必要最小限の力で上型を反転させる事が出来る様になった。

効果

- ・型の反転時間(吊り直し等)が220秒から30秒に短縮。
- ・片吊りして反転させていた危険作業を無くした。

環境への効果金額

低減金額	CO2低減
------	-------

-

-