

作品No.  
5704

# 本田技研工業株式会社

**HONDA**  
The Power of Dreams  
How we move you.  
CREATE • INNOVATE • PROTECT


作品名 **ホイッパー番搾り**

概要 **使い残しシーラー移し替え作業の改善**

困りごと  
フェンダー小組工程では他UTで廃棄するマッシュクシーラーの残りをコストダウンのために活用しています。この使い残しシーラーをパール缶に移す必要があり、ヘラを使って手作業で移す為、作業工数が25分かかり作業への負担が大。また約4kgの使い残しシーラーを手作業では約2kgしか削ぎ取れずビニールに残り廃棄しているといった困り事があります。

### 改善前

■ 廃却シーラー




残ったシーラー約4kg

■ 移し替え作業



作業台にパール缶乗せ

■ 削ぎ取り工数



作業工数TTL25分

■ 工程者別回収量

工程者	回収量
Aさん	2.5kg
Bさん	2kg
Cさん	1.5kg
Dさん	3kg
Eさん	1kg
AVE	2kg

■ シーラー廃棄量



■ 後始末





・シーラー回収量にバラつきがある  
・作業台、保護具にシーラーが付着  
・後始末がめんどくさい

誰がやっても楽で同じように回収できる様にしたい


### 改善後

動力源	油圧
伝達機構	ローラー(回転)


■ 着想ヒント



日常生活で使用している歯磨き粉チューブローラーから着想




保持力・搾り取る量のピッチ間




ドラム缶運搬機を再利用  
廃材を利用して作製

■ 廃材使用 持ち手部分取付



持ちやすさ重視

■ 廃材使用シーラー袋引っかけ部取付



下側を長くすることで  
シーラー袋を落下しにくくする

### 効果

棒状グラフ: 段取り・養生 3, 移し替え 3, 片付け 3

工数25分⇒9分 **15分削減**

棒状グラフ: シーラー残り 4, 回収量 3.5, 廃棄 0.5

残渣シーラー廃棄量**0.5Kg**  
**1.5Kg削減**

### 苦勞した点

ローラー圧着の強さによって搾り取る量が違うので作業性を損なわず丁度良く搾れるように調整するところが苦勞したところです。