

作品No.
5703

本田技研工業株式会社

HONDA
The Power of Dreams
How we move you.
CREATE > FABRICATE > ASSEMBLE

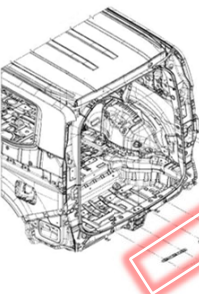
作品名 本間に取りやすいいん棚

概要 小物金属部品二枚取り防止による作業効率向上

困りごと 小物取付工程にて小物金属部品を取り付けていますが、下記の図のように取り付け段取りをする際に作業台へまとめて置く為、部品同士が密着して取りにくく2枚取れてしまうことがあり、それにより作業に2秒～5秒のロスが生まれ、あおられ作業に繋がっています。

改善前

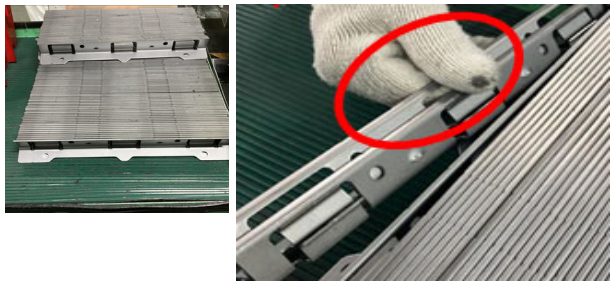
■作業内容



取付部品
SPT,RR BPR FACE
(小物金属部品)

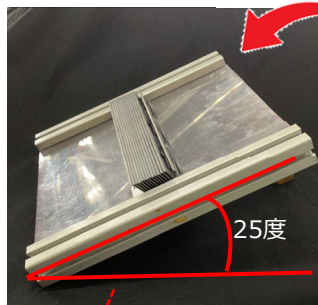
SPT,RR BPR FACEを指定部位にセットし
締付ツールにてナット2本締付ける

■発生事象



部品の密着により2枚とってしまい
作業ロスとなりあおられ作業になっている

改善後



25度

※置台の裏側
マグネットを取付け部品の落下を防いだ

【傾斜角度試験】

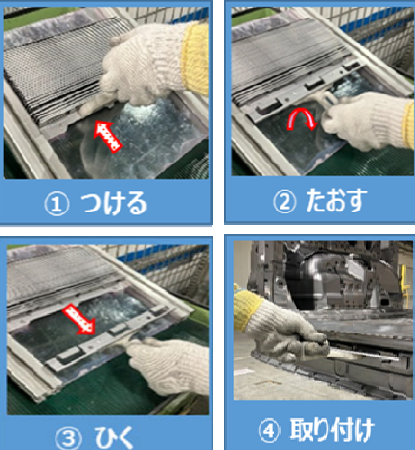
30度	○
25度	○
20度	×

↑陳列棚

着想のヒント！
ピックアップツール

ピックアップツールとは？
先端にマグネットがついている
ボルトなどをくっつけて取る工具

動力源	磁力/重力
伝達機構	その他



① つける ② たおす ③ ひく ④ 取り付け

部品の自重で落下する角度 = 25度 に設定
傾斜をつける事で常に前から取れるようになった

取り出しからセットまでこのツールで可能

効果

- 作業工数 43秒 ⇒ 38秒 (5秒の削減)
- 作業ロス削減
- 1枚ずつ抜き取りが出来た為、2枚付の削減に繋がりが品質向上になった

苦労した点

部品を置台から取り出す際に2枚取りや、3枚取りなど一度に複数枚取れてしまい、それを1枚ずつ取れるように改善すること、自重で部品を落下させる角度の調整が大変でした。