

作品名

# 製品収納ボックス自動交換装置

作品概要

製品を収納するボックスを作業者構いなく自動的に交換及び移送  
(無人自動化工程実行)

動力源

メカニズム

電気・エア、  
弾性力

傾斜面

改善前



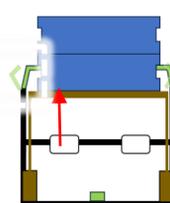
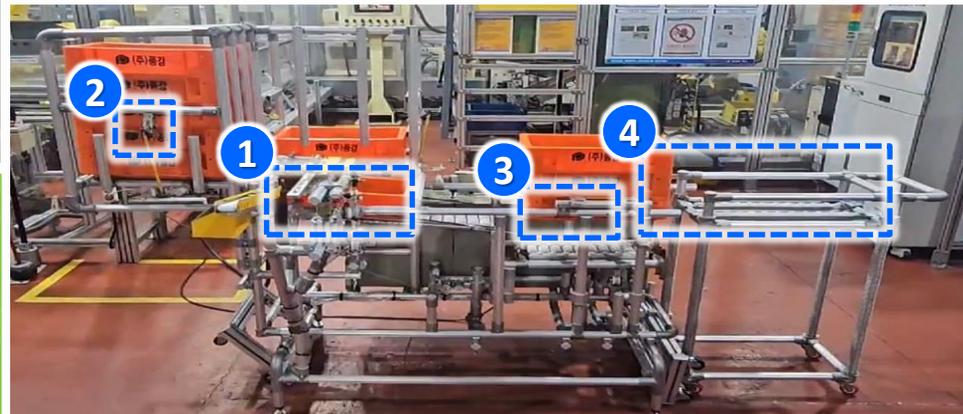
P/J溶接作業後、作業者が直接ボックスの供給及び交換して作業を一時停止しなければならない。  
(非可動発生)

重いボックス(10kg)を1日20~30回交換する事で筋骨格系疾患の発生が可能

改善後



## 製品 収納ボックス 自動交換装置



プラボックスが上に上がり、ストッパーを上を上げながら上がった後  
ストッパーが自重によって戻され、ボックスがストッパーに引っかかって固定される

効果

- ▶ 筋骨格系疾患の予防
- ▶ 2. ボックス交換待機の非可動時間解消
- ▶ 金額節減：日 BOX交代時間(23.3分) × 勤務日(240日) = 5592分/年 = 93.2時間/年  
26,800円 × 93.2時間 = 266,933.3円/年