

出品企業/事業所名	サントリープロダクツ(株) 神奈川綾瀬工場
作品名	横横横横 → 縦縦縦縦縦縦 ~むきかえる~

【困り事/問題点/着眼点】
 トラブル発生時18ケースの製品抜き取りが発生するが、排斥コンベアーに14ケースしか入らない状態であり、入りきらない5ケースは排斥コンベアー前で抜き取りしていた。そこで、ケースの向きを変える事で18ケース全てコンベアーに入るように改善をした。

困り事の区分	作業効率改善	【改善効果】 【作業改善】 排斥コンベアー前でのケース抜き取り作業をゼロ化
動力源	その他	
伝達機構	斜面 (重力)	

【改善前】



14ケースしか入らない

ケースが排斥されるとコンベアー上に長手方向で横に並ぶのでトラブル時のケースがすべて入らない。

【改善後】



18ケース入る！！

コンベアーローラーの向きを変えることで長手方向を縦に並べる事が出来、トラブル時のケースをすべてコンベアーに入れる事が出来る様にした。

コーナー部数本コンベアーローラー変更