

作品No.	4408
区分	重筋作業・作業姿勢の改善

作品名	腰ラク1プッシュ	所属	吉原工場 組立部 特装組立課
		説明者	福島 遥亮

〈改善前〉

順立て工程では、用品を荷姿から、順立て箱に詰め替えて
メインラインに供給作業を行っている

作業内容

- ① 空箱を取り出す
(屈み作業2回)
- ② 順立て台を引き出す
- ③ 用品を箱に搭載
- ④ 順立て台戻し
- ⑤ 順立て箱を投入する
(拳上姿勢)



1 サイクルあたり 2 回前屈姿勢で返却された空箱を持ち上げており、腰への負担が大きい



部品を箱に詰め替えた後に、約3kgの箱を上段(1300mm)に投入する際、拳上姿勢になり、足腰に負荷がかかる

〈改善後〉

機構

- てこ リンク 斜面(重力) 滑車・輪軸
 カム 歯車 ゼネバストップ
 ベルト・ロープ・チェーン その他

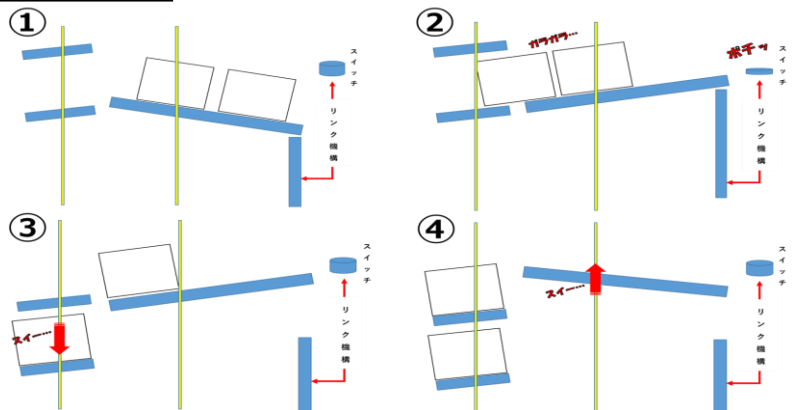
動力源

- 重力 人の力 磁力 弾性力
 ゼンマイ 浮力 自然のエネルギー
 他動力 電気・エア その他

作業内容

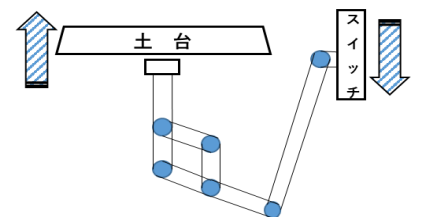
- ① 用品を箱に搭載する
- ② スイッチを押し込む
 - ・土台が傾く
 - ・下段に箱が投入される → ①
 - ・リフトが下降する → ②
 - ・上段に箱が投入される → ③
 - ・土台が戻る → ④

台車の動き



スイッチ機構

天秤に採用されている、
ロバーバル機構を用いて
垂直に土台を持ち上げる



効果

前屈・拳上姿勢での作業が解消 → 腰に負担がかからず疾病の未然防止
投入作業のスイッチ化 → ムダな付随作業がなくなり作業時間が大幅短縮