車両物流本部 西日本事業部 広島生産Gr

改善事例

2024.5月作製 製作者 中村 文哉

改善前

ルーフ作業





◈悪さ加減

- ・移動する度に昇降を繰り返す
- ・踏み台の移動時に腰曲げのリスクが発生
- ・転落による怪我のリスク

◇改善の着眼点

- ・スムーズに移動したい
- ・体への負担を軽減したい
- ·転落防止

改善後

乗れば分かるさ「安・楽・珍」



- ◈改善内容
- ・昇降の回数を削減できた
- ・腰曲げが無くなった
- ・転落の危険が無くなった

◈ポイント

- ・台に乗ったまま移動ができる
- ・作業時は「安・楽・珍」を固定できる
- ・作業中も安定感がいい
- ・台の高さが2段階に調節できる
- ・転落防止柵を設置

◈苦労した点

- ・前進させる機構の調整
- ・キャスターを固定させるストッパー
- ・アウトリガーと床面のクリアランス調整

昇降回数 削減

腰曲げ無し

転落 無し

改善の詳細

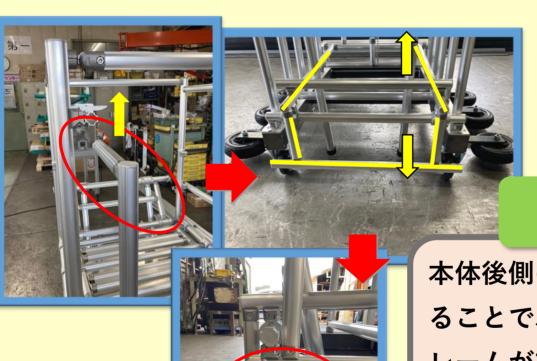


移動方法

台の上に乗ったまま フットペダルを踏むことで バーの先端が床を蹴り 少しずつ前に進む機構



フットペダルを2つに分けること で床面の傾斜にも対応



固定方法

本体後側のハンドルを上に引っ張 ることで、連動させた前側のフ レームが前輪を固定する

転倒防止



本体が傾いても支えられるように床面から10ミリの高さに 転倒防止兼誘導用タイヤを両サイドに取付