

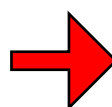
作品No.	4403
区分	重筋作業・作業姿勢の改善

作品名	恋のエレベーター	所属	富士松工場 組立部組立物流課
		説明者	谷口 初来

〈改善前〉 2段積みの箱内から、長尺部品を取出し空になると上段に箱を持ち上げ2段済みし、返却レーンに流している

概要

部品 ダクト 実・空 2段積み
 収容数 5



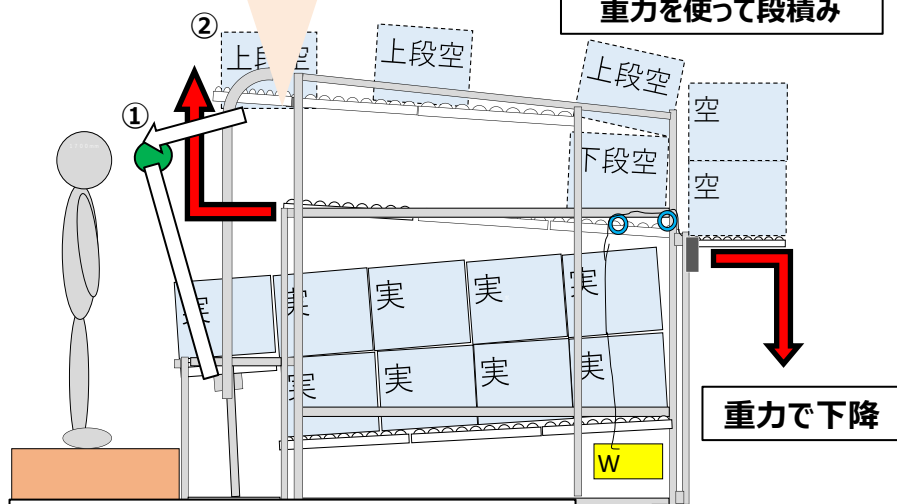
ダクトを取る時、腰曲げ姿勢になり更に、無理な姿勢で空箱を重ねる為体に負荷がかかる

〈改善後〉

機構	<input type="checkbox"/> てこ <input type="checkbox"/> リンク <input type="checkbox"/> 斜面(重力) <input checked="" type="checkbox"/> 滑車・輪軸	動力源	<input type="checkbox"/> 重力 <input checked="" type="checkbox"/> 人の力 <input type="checkbox"/> 磁力 <input type="checkbox"/> 弾性力
	<input checked="" type="checkbox"/> カム <input type="checkbox"/> 歯車 <input type="checkbox"/> ゼネバストップ		<input type="checkbox"/> ゼンマイ <input type="checkbox"/> 浮力 <input type="checkbox"/> 自然のエネルギー
	<input checked="" type="checkbox"/> ベルト・ロープ・チェーン <input type="checkbox"/> その他		<input type="checkbox"/> 他動力 <input type="checkbox"/> 電気・エア <input type="checkbox"/> その他

レバー動作で新アンチバック機構による上昇

**段積み
重力を使って段積み**



からくり機構ポイント

- ①レバー操作⇒下段空箱返却・定点上昇
- ②定点空箱レバー操作⇒上段空箱返却
- ③上下段空 2 段積み⇒空箱下降回収

〈重力に逆らって段バラシ、箱に手を掛けない〉

段バラシ

下段の実を定位置に上昇させながら空を返す

効果

- ・ 定点昇降により姿勢の改善
- ・ 空箱 2 段積み返却がワンタッチになった事による作業負荷軽減
- ・ 効果：1 秒 × 2 直 × 20 日 × 2400 ÷ 3600 = 4693 円