

《作品No.2215》		困りごと区分
作品名	省エネ！ Shutter Door	省エネ・省スペース改善
企業名/事業所名	Kobelco Construction Machinery SouthEast Asia co.,Ltd.	キーワード
製作費/製作時間	37,000円／6日（1か所）	省エネ改善
効果	電気代、修繕費用 ▲1,107千円／年 二酸化炭素排出量▲103.02トン／年	動力源
		人の力
その他	工場内 該当箇所に横展開済	力の伝達機構
		滑車・輪軸

問題点 ① 空圧を利用することに関する問題 ② 安全に関する問題 ③ 環境に関する問題



※シャッターの上下の操作は空圧システムを利用し、扉の開閉は手動で操作したことで、
 ①空圧を入れてもシャッターの上下操作がきちんと反応しなかったり、安定したりしない。
 ②作業中に扉が勝手に空いてしまうので、とても危険。
 ③空圧システム(エアコンプレッサー)がきちんと操作しないことで、無駄なエネルギーを利用してしまい、無駄なコストが発生。

結果

- ①シャッターと扉の操作が同時にできた。
- ②シャッターの上下がきちんと操作し、安全的です。
- ③作業中に扉が開かなくなった。
- ④エネルギー利用の削減できた。

コスト効果

空圧システムを100%利用しない。
 = 208,080 THB (904,695円) /年間

空圧システム用の部品交換費用を削減全体33ヶ所
 = 46,464 THB (202,017円) /年間

CO2削減
 = ▲103.02Ton /年間

苦勞した点



- ①上下と開閉操作を調整したところ。
- ②錘の重さで、扉を開けた時に勝手に閉まらないように、錘の重さなどの調整をしたところ。