

作品名 ディスク スライダー

作品概要 向き合わせで投入作業のやりづらさ低減
～パーツフィーダーの振動活用～

改善前

<構成品形状>
名称：ディスク

上面視
正面視

構成品(ディスク)の**向き**を確認しながら
手作業で1個ずつ
投入するので時間が掛かっている

着眼点	パーツフィーダーの振動を活用して補充作業を楽にできないか	動力源	b. 他動力
		力の伝達機構	c. 斜面（重力）
		脱炭素への寄与	c. 他動力で動力削減

改善後

投入部
スライダー
パーツフィーダー（振動源）

パーツフィーダーの振動がスライダー部分に伝播
構成品が1個ずつ
切り欠きガイドに流れていく
切欠きガイドを通過すると

正姿勢品は**通過**へ

誤姿勢品は**構成品箱**へ

効果	1回あたりの補充工数	20.0s/回 → 8.0s/回 (▲12.0s/回)
	1日あたりの補充回数	60回/日 × 12.0s/回 = 720.0s/日