

**作品名** ディスク スライダー  
**作品概要** 向き合わせで投入作業のやりづらさ低減  
 ～パーツフィーダーの振動活用～

**改善前**

<構成品形状>  
 名称：ディスク

上面視  
正面視

構成品(ディスク)の**向き**を確認しながら  
**手作業で1個ずつ**  
 投入するので時間が掛かっている

<b>着眼点</b>	パーツフィーダーの振動を活用して補充作業を楽にできないか	動力源	b. 他動力
		力の伝達機構	c. 斜面（重力）
		脱炭素への寄与	c. 他動力で動力削減

**改善後**

パーツフィーダーの振動がスライダー部分に伝播  
**構成品が1個ずつ**  
 切り欠きガイドに流れていく  
 切欠きガイドを通過すると

正姿勢品は**通過**へ

誤姿勢品は**構成品箱**へ

<b>効果</b>	1回あたりの補充工数	20.0s/回 → 8.0s/回 (▲12.0s/回)
	1日あたりの補充回数	60回/日 × 12.0s/回 = 720.0s/日