

からくり改善事例

No.2306

事業所名 (株)三五 八和田山工場

部署名 設備部

作品名

丸棒十連ガチャ

作品説明

丸棒ワークをスムーズに供給するからくり機構

ライン名

旋盤供給機

設備名

旋盤供給機

力の伝達機構

リンク機構

作品区分

生産性向上・作業改善

動力源

他動力(設備の動き)

改善前



ワークの詰まりが発生



一度に10本まとめて供給すれば詰まらずに流れるぞ

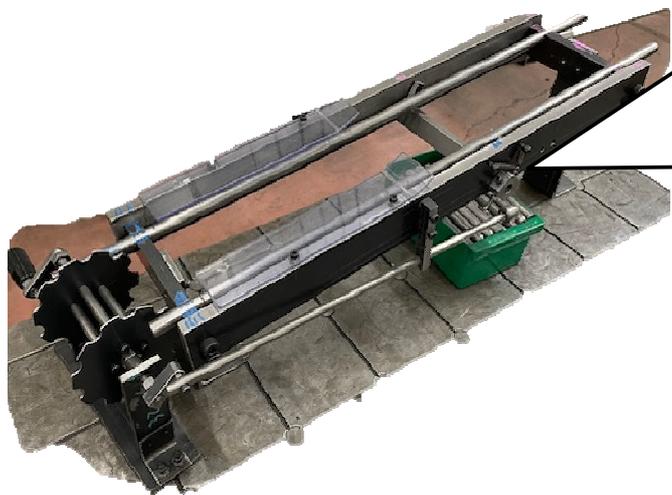
エアシリンダーにてストッパー昇降

着眼点

エアーを使わずにストッパーを操作できないか

改善後

丸棒を供給する動力を使ってストッパーを自動的に解除する



ストッパー解除のメカニズム

ストッパーが上がった状態



ストッパーが解除



10本供給後

効果

- ・ワークの補充 やり直し 0 《作業性》
- ・エアー消費量 0 《ランニングコスト》
- ・可動部はさまれ 無し 《安全》

環境への効果金額

低減金額

CO2低減

—

—