

女性が拓く、 現場の未来

TPM®レディース大会 “優秀事例” が京都に集う

第36回 TPMレディース大会

主催：JIPM 公益社団法人日本プラントメンテナンス協会 開催日：2025年 3月14日



TPMレディース大会の“きらめき賞”受賞者

※写真中央：日本プラントメンテナンス協会 会長 河合 満
(トヨタ自動車株式会社 Executive Fellow)

2025.9.12 (金)

国立京都国際会館
(アネックスホール)

8社13事例が集結！

クイーンズカンファレンス TPM®レディース大会 「きらめき賞受賞事例発表大会」

20社・44事例・750名が参加した第36回TPM®レディース大会。

4つの会場で開催し、過去最高に大盛況な大会となりました。

もっとこの発表を聞きたかった！という参加者様のリクエストもあり

「きらめき賞」に選出された事例発表を再集結！

女性ならではの

“こまやかな視点” “ゆたかな感性” “やわらかな発想”

から生まれた先進事例から、自職場の改善に役立ててみませんか！

<発表企業>

ジヤトコ / 豊田合成 / トヨタ自動車
トヨタ自動車東日本 / 豊田自動織機
トヨタ車体 / トヨタ自動車東日本&トヨタ車体
マツダ / ヤマハ発動機

TPM®レディース大会とは？

女性ならではの視点や発想から生まれた改善が集結する発表大会です。

女性ならではの改善は、

- ・移動/操作しやすい設備づくり
- ・時短勤務などさまざまな勤務体系のなかでの生産効率化
- ・メンバーとの円滑なコミュニケーションなど女性に限らず、みんなに優しい現場改善がいっぱいです

7月中旬お申込み開始！



公益社団法人 日本プラントメンテナンス協会
Japan Institute of Plant Maintenance

公益社団法人日本プラントメンテナンス協会 中部事務所 TEL:052-561-5634

プログラム（～事例8まで）

（敬称略）

※プログラムは変更する場合がございます

9:30 開会のあいさつ

9:40 ▼ 1 キーワード：職場のダイバーシティ／作業の効率化・容易化／TPM
持ち方を追求し負担を減らそう！ ～みんなが笑顔になるモノづくりを目指して～
10:00 運転・製造 トヨタ自動車株式会社 元町工場 機械部 設備課 伊達 玲佳 / 副島 由衣

10:00 ▼ 2 キーワード：品質安定化・向上／人財育成
ツーリング改善活動の実践から人財育成の歩み ～新米先生誕生の奮闘記～
10:20 運転・製造 ジヤトコ株式会社 八木工場 第二八木製造課 澤江 麻帆

10:20 ▼ 3 キーワード：作業の効率化・容易化／職場のダイバーシティ
先人の知恵と現代の技術の融合 ～HV改善で誰いき工程への挑戦～
10:40 運転・製造 トヨタ車体株式会社 富士松工場 品質管理部 検査課 津田 姫子

休憩（10分）

10:50 ▼ 4 キーワード：デジタル技術を利用した改善／作業の効率化・容易化／人財育成
デジタルってマジックみたい♪
11:10 その他 トヨタ自動車株式会社 本社工場 水素開発製造部 設備課 玉城 海優

11:10 ▼ 5 キーワード：職場のダイバーシティ／デジタル技術を利用した改善／作業の効率化・容易化
ダイバーシティとDXに取り組む新規組立ライン立上げ～女性リーダーへの挑戦～
11:30 運転・製造 ヤマハ発動機株式会社 袋井南工場 マリンエンジン製造部 生産課 A2工区 07-Aライン職場 リーダー 後藤 麻由美

11:30 ▼ 6 キーワード：作業の効率化・容易化／人財育成／デジタル技術を利用した改善
「デジタル化で職場の力を底上げ」保全職場の推進記録
11:50 事務間接 トヨタ自動車東日本株式会社 宮城大衡工場 工務部設備課 伊藤 彩華

11:50 ▼ 特別発表 キーワード：デジタル技術を利用した改善
現場と未来をつなぐ DXで輝く私たちの挑戦!! ― 時短×DXで開花!! 私たちの成長物語 ―
12:05 ジヤトコ株式会社 第二パワートレイン工場 M25 大内 央華
M26 中村 久美子

昼休憩（45分）※お弁当を用意しております

12:50 ▼ 7 キーワード：安全／作業の効率化・容易化
金型整備工程 重筋作業改善への挑戦 ～多様な人材が安全・安心に働ける職場づくり～
13:10 運転・製造 株式会社豊田自動織機 大府工場 コンプレッサー事業部製造第二部金型課 田畑 亜珠

13:10 ▼ 8 キーワード：計画保全／設備の管理方法・基準の見直し／人財育成
ソケット戻し忘れの撲滅 “知恵と工夫で「事件」を解決”
13:30 運転・製造 豊田合成株式会社 尾西工場 SS製造部 エアバッグ第1課 第1エアバッグ係 新井 さくら

休憩（10分）

プログラム（事例9以降～）

（敬称略）

13:40	▼	9 運転・製造	キーワード：自主保全／デジタル技術を利用した改善／職場のダイバーシティ	
			行動を変えよう！サステナブル社会を築くために今、私たちができること	
14:00			トヨタ車体株式会社	富士松工場 組立部 第1組立課 荒木 美紗
14:00	▼	10 職場環境改善	キーワード：職場のダイバーシティ	
			せいぞう小町の挑戦 ～3rd season～	
14:20			ヤマハ発動機株式会社	ロボティクス事業部 伏見 千紗 磐田第1製造部 石井 里沙
休 憩（10分）				
14:30	▼	11 運転・製造	キーワード：福利厚生／DX化／職場環境改善	
			企業の垣根を越えた職場環境改善	
			トヨタ自動車東日本株式会社	宮城大和工場 品質管理部品質管理課 相澤 まりん
14:50			トヨタ車体株式会社	吉原工場 品質管理部検査課 飯田 祐衣
14:50	▼	12 運転・製造	キーワード：作業の効率化・容易化／改善活動の水平展開	
			こっちゃんとりいのキズ改善奮闘記 ～光輝く美しいバンパーを目指して!!～	
15:10			マツダ株式会社	本社工場 第1車両製造部 プラスチック課 佐藤 凜杏来 / 加治屋 萌夏
15:10	▼	13 その他	キーワード：作業の効率化・容易化／職場のダイバーシティ／人材育成	
			新しい改善への挑戦 ～みんながいきいき働ける職場づくりの為に～	
15:30			トヨタ自動車株式会社	田原工場 エンジン製造部 第2エンジン製造課 チームリーダー 白潟 秋妃
15:30	発表者・参加者の交流会			
16:15	休 憩（10分）			
16:25	表彰式（20分）			



※過去のレディース大会での交流会の様子

発表者・参加者の**交流会**も
開催いたします！！
直接聞きたいことを**発表者**
などに質問する絶好の機会
です。
ぜひご利用ください！

発表事例

(敬称略)

1

持ち方を追求し負担を減らそう！
～みんなが笑顔になるモノづくり
を目指して～

ダイバー

作業効率

トヨタ自動車株式会社
元町工場 機械部 設備課

伊達 玲佳
副島 由衣

女性技能員、高年齢技能員が増えていく環境の中で女性ならではの視点で問題点を洗い出し、作業するすべての人が笑顔になれる取り組みを実践。
作業を進める中で安全性、作業性を高めるために調査・解析を積み重ねた上で対策し目標達成してくれた事例を紹介します。

4

デジタルってマジックみたい♪

デジ
タル

作業
効率

トヨタ自動車株式会社
本社工場 水素開発製造部 設備課 一般

玉城 海優

保全に配属された時の心情や自分の立ち位置を顧みて何か行動しなければと思う。みんなの役に立ちたいと思うようになりデジタル勉強会に参加。そこで得た知識を生かしデジタル改善を行いみんなの役に立てるようになる。デジタルを通じて人材育成も行っていった事例を紹介します。

2

ツーリング改善活動の実践から
人財育成の歩み
～新米先生誕生の奮闘記～

品質
向上

人財

ジヤトコ株式会社
八木工場 第二八木製造課

澤江 麻帆

今までのツーリング改善業務で身に付けてきた知識と技能を伝承する為に塾を開校！
その中で人に教える難しさを知り、壁にぶち当たりながらも女性らしくきめ細やかな指導で共感を得て苦悩を乗り越えた新米先生の奮闘記を紹介します。

5

ダイバーシティとDXに取り組む
新規組立ライン立ち上げ
～女性リーダーへの挑戦～

ダイバー

デジ
タル

ヤマハ発動機株式会社
袋井南工場 マリンエンジン製造部 生産課
A2工区 07-Aライン職場 リーダー

後藤 麻由美

女性リーダーへの登用を、新規組立ライン立ち上げに携わり達成！
女性ならではの目線で問題点を抽出し、体格制約改善、特に身長差にこだわった改善を実施する事で誰でも働きやすい環境を構築、認知判断に対する改善としては、デジタル化や可視化を取入れ業務効率を向上させる改善を実施。
男性リーダーに負けない事例を紹介します。

3

先人の知恵と現代の技術の融合
～HV改善で誰いき工程への挑戦～

作業
効率

ダイ
バー

トヨタ車体株式会社
富士松工場 品質管理部
検査課 一般

津田 姫子

検査工程での挙上作業や身長制限作業をつぶし込み、誰でもできる工程にするため前後工程との連携をし改善に取り組んでいます。
個々の能力アップとして新しい挑戦である、からくりを取り入れ安全・品質を確保した工程づくり事例を紹介します。

アイコン凡例

デジ
タル

デジタル技術を利用した改善

安全

安全

作業
効率

作業の効率化・容易化

自主
保全

自主保全

人財
育成

人財育成

改善
展開

改善活動の水平展開

ダイ
バー

職場のダイバーシティ

品質
安定

品質安定化・向上

コス
ト↓

コストダウン

福利
厚生

福利厚生

職場
環境

職場環境改善

※プログラムは変更する場合がございます

発表事例

(敬称略)

6

「デジタル化で職場の力を底上げ」保全職場の推進記録

作業
効率

人財
育成

デジ
タル

トヨタ自動車東日本株式会社
宮城大衡工場 工務部設備課

伊藤 彩華

保全職場のデジタル化推進記録です。

日々の可動を現場で支えている保全員。PC業務はメールとエクセルが主だった職場が、1年半の期間でデジタルツールを使い、改善を進めるようになりました。これまでの歩みと効果的だったアイテムを紹介します。

8

ソケット戻し忘れの撲滅 “知恵と工夫で「事件」を解決”

計画
保全

設備
管理

ダイ
バー

豊田合成株式会社
尾西工場 S S製造部
エアバッグ第1課 第1エアバッグ係

新井 さくら

車の運転席エアバッグ製造工程で一度しか発生していない問題（ギロチン事件）を若手への重点教育とメンバーがQC7つ道具を駆使しながら、目標「戻し忘れ“0”」の事件を解決。しかし目標達成だけに満足せず、更に「ちょっと変だな気づき会」を通し、気づき力向上により若手と他のメンバーのレベル向上に繋がった事例を紹介します。

特別発表（録画）

現場と未来をつなぐ DXで輝く私たちの挑戦!! ー 時短×DXで開花!! 私たちの成長物語 ー

デジ
タル

ジヤトコ株式会社
第二パワートレイン工場
M25
M26

大内 央華
中村 久美子

時短勤務者の女性は、ゼロ知識からDXを学び、現場サポート業務を効率化できるまでに成長。さらに、拡張性・実現性・汎用性を持たせることにより効果も増加した。その成功体験と成長の物語を紹介します。

9

行動を変えよう！ サステナブル社会を築くために今、 私たちができること

自主
保全

デジ
タル

ダイ
バー

トヨタ車体株式会社
富士松工場 組立部 第1組立課 一般

荒木 美紗

自工程でのやりにくい作業（重量のある部品箱持ち上げ、身長差）を、「やりにくいから改善したい」と動き出し組メンバーを巻き込んでひとつひとつの課題解決に向け新しいことにチャレンジしながら取り組んでいます。しかし、自主保全活動の定着が出来ておらず異常が発生！導入したのに作業者の負担になってしまった原因を見つけ対策をしていく事例の紹介をします。

7

金型整備工程 重筋作業改善への挑戦 ～多様な人材が安全・安心に働ける職場づくり～

安全

作業
効率

株式会社豊田自動織機
大府工場 コンプレッサー事業部製造
第二部金型課

田畑 亜珠

日々業務を遂行する上で憧れたものづくりとのギャップを感じていた。そこに一品物の金型製作部署への異動のチャンスが巡り自ら立候補。女性初となる金型整備工程に配属後、重筋作業の壁にぶつかるが持ち前の負けん気で改善を行ない多様性推進の先駆者として頑張った事例を紹介します。

10

せいぞう小町の挑戦 ～3rd season～

ダイ
バー

ヤマハ発動機株式会社
ロボティクス事業部
磐田第1製造部

伏見 千紗
石井 里沙

ヤマハ発動機の製造現場で発足された、女性活躍プロジェクト「せいぞう小町」は今期で3年目の活動になります。現場で働く私たちの意見吸い上げ・女性特有の困り事・環境改善・キャリアアップなどの課題に取り組み、日々奮闘している事例を紹介します。

発表事例

(敬称略)

11

企業の垣根を越えた職場環境改善

デジ
タル

作業
効率

人財
育成

トヨタ自動車東日本株式会社

宮城大和工場
品質管理部品質管理課

相澤 まりん

トヨタ車体株式会社

吉原工場 品質管理部検査課

飯田 祐衣

昨年度も出場させて頂き、沢山の繋がりができました。
その繋がりから、前工程・後工程という関係性を生かし、
トヨタ車体株式会社吉原工場様とコラボで発表させて頂きま
す。
お互いの良い所、福利厚生支援の見える化・組長ボード作
成・休憩所改善を共有し、新たな活動に繋がりました。2社合
同発表事例を紹介します。



※国立京都国際会館 アネックスホール

12

こっちゃんとりいのキズ改善奮闘記 ～光輝く美しいバンパーを目指して!!～

作業
効率

改善
展開

マツダ株式会社

本社工場 第1車両製造部 プラスチック課

佐藤 凜杏来
加治屋 萌夏

TPMレディース大会で活躍した先輩の姿に憧れた入社3年目
の同期2人が、キズのない綺麗なバンパーを目指して、原因
となる作業のやり難さに着目して1つ1つ丁寧に問題点を明
確にし、熱意を持って職場メンバーと一緒に頑張って改善活動
を進めたことで目標を達成し、自身とメンバーの成長に繋げ
ることができた事例を紹介します。

先進の改善事例が
盛りだくさん！
ぜひご来場ください！

13

新しい改善への挑戦 ～みんながいきいき働ける職場 づくりの為に～

作業
効率

ダイ
バー

人財
育成

トヨタ自動車株式会社

田原工場 エンジン製造部
第2エンジン製造課 チームリーダー

白濁 秋妃

組メンバーの困りごと、やりづらい作業を今までからくり
等を用いてGFパイプにて作製を行っていたが、からくり等
では解決出来ない問題に直面した時に新しい改善アイテムを導入
した自職場の改善事例を紹介します。

アイコン凡例

デジ
タル

デジタル技術を利用した改善

安全

安全

作業
効率

作業の効率化・容易化

自主
保全

自主保全

人財
育成

人財育成

改善
展開

改善活動の水平展開

ダイ
バー

職場のダイバーシティ

品質
安定

品質安定化・向上

コス
ト↓

コストダウン

福利
厚生

福利厚生

職場
環境

職場環境改善

※プログラムは変更する場合がございます

今大会の趣旨

レディース大会では、製造現場、管理・間接部門等あらゆる現場で活躍されている女性のこまやかな視点・ゆたかな感性・やわらかな発想から生まれた現場改善、小集団活動などの発表を聴講いただくことで、日本のモノづくりの発展に寄与することを目的に実施しています。

20社・44事例・750名が参加した第36回TPM®レディース大会にて、もっとこの発表を聞きたかった！という参加者様のリクエストもあり、「**きらめき賞**」に選出された発表事例が再集結します。

さらに、参加者による投票を実施し、賞を選出します。

本大会をきっかけに、自社の女性活躍の一助にいただければ幸いです。

きらめき賞とは？

TPMレディース大会では、様々な観点から選出する「きらめき賞」があり、参加いただいたみなさまの投票により各会場から選出しております。

賞は5種類あり、それぞれの賞の名称と評価ポイントは、次のとおりです。

- 【活用のきらめき賞】：自社の問題を解決するモデルとなる活動
- 【実践のきらめき賞】：身につけた知識・技術を存分に発揮した活動
- 【挑戦のきらめき賞】：困難なことや新しいことに果敢に立ち向かった活動
- 【発想のきらめき賞】：柔軟で独創的な視点の活動
- 【表現のきらめき賞】：取組みと成果が理解しやすい表現力に優れた発表

開催場所



国立京都国際会館 アネックスホール
(京都府京都市左京区岩倉大鷲町422)

場所・アクセスの詳細は、
国立京都国際会館のホームページでご確認ください
(<https://www.icckkyoto.or.jp/>)

お申し込み方法・参加料・注意事項

お申し込み方法

公益社団法人日本プラントメンテナンス協会ホームページ内
セミナー・イベントサイトよりお申込みください

お申し込みはWEBサイトから <https://info-jipm.jp/>

参加料（上段：税込み価格、下段：本体価格）

会員価格	¥28,600- / 名 (¥26,000- / 名)
一般価格	¥39,600- / 名 (¥36,000- / 名)

注意事項

- 定員になり次第締め切りとさせていただきます場合がございます
参加お申し込みは、お早めにお申してください
- キャンセル規定
開催当日～7日前の参加取消し：参加料全額
※ 2025年9月5日(金)よりキャンセル不可となります
※ キャンセル・変更は、以下URLよりお願いいたします
<<https://info-jipm.jp/contact/>>
- その他注意事項
お申込みサイトに掲載いたしますので、
記載内容をよくご確認のうえお申してください

※ 会員価格の適用には、公益社団法人日本プラントメンテナンス協会もしくは一般社団法人日本能率協会の会員であることが必要です

※ 参加料には、昼食代、テキスト（資料）代が含まれております

※ 1申込ごとに各賞への投票権が与えられます

