

応募者情報

応募ID (数字4桁)		会社名	
1138		シャトコ株式会社 <small>カシキガイシャ</small>	
事業場名		所在地 (都道府県)	
素形材工場 <small>ソウセイザイクウジョウ</small>		静岡県	
所属		役職	
鍛造課 <small>タンゾウカ</small>		一般 <small>イッパン</small>	
姓	名	フリガナ (姓)	フリガナ (名)
山本	将平	ヤマモト	ショウハイ
タイトル (40字未満推奨)			20文字

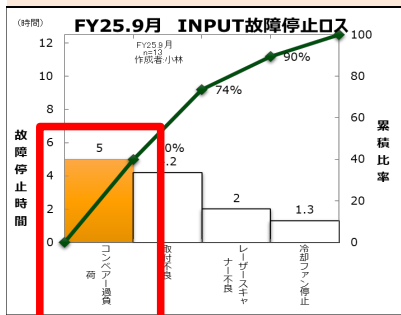
グリスアップをもっと早く、もっと確実に。

活動サークル名 (任意/40字未満推奨)	32文字
Productive Maintenance Generate	

この取組みの背景・課題・困りごと

0文字

※箇所書き・写真での記載も可



INPUTギヤラインではOEEロス分析で故障ロスが全体の40%占めており大隈旋盤のチップコンベアーのベアリング部の焼き付きが1位を占めている、修理を保全任せ→**製造で対策したい** 設備に強いオペレーターの出番です

山本将平
これでは設備のベアリング部の

改善への取組み内容 (箇所書き・文書で記載)

0文字

※箇所書き・写真での記載も可

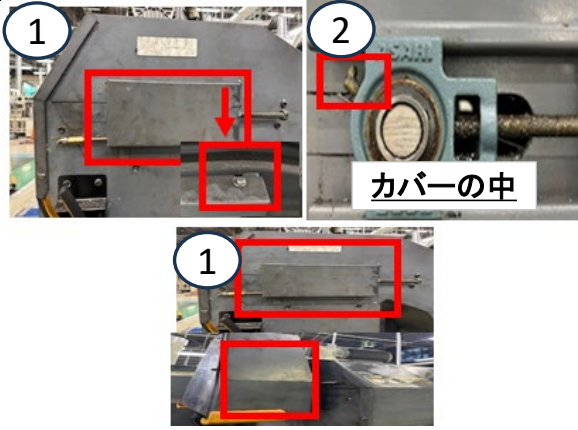


山本将平
グリスニップルを外に出してみたよ

- ①グリスニップルの位置を外出しへ変更実施
- ②カバーの中が外から見える様に網のカバーに変更することでグリスがベアリングに給油出来ていることを簡単に見える様に変更

改善前、改善後の状態（写真やイメージ）

BEFORE（改善前）



カバーの中

AFTER（改善後）



誰でも見やすく

誰でもやりやすく

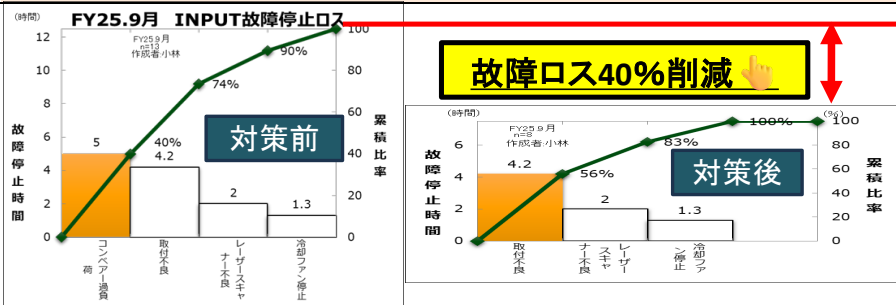
- ①ベアリングをカバーで覆われている
- ②グリスニップルがカバー内にあり給油出来ない状況

- ①カバーを網状に変更して見やすく
- ②グリスニップルを外だして誰でも供給出来る様に改善

改善による効果

0文字

- ・作業が楽になった、便利になったなど
- ・故障やチョコ停の削減、品質・安全性の向上、時間・工数・コストの削減
- ・業務の標準化・平準化・信頼性向上、改善の水平展開など
- ※箇所書き・図表・写真での記載可

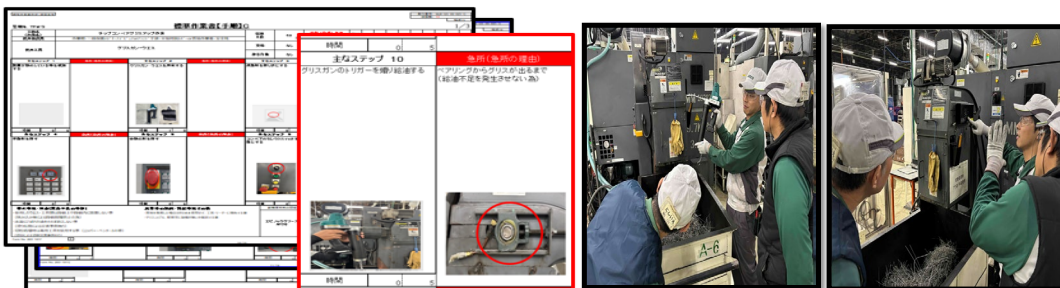


今回の改善により
故障ロスが40%削減したことで
生産の達成が出来き
簡単に給油出来る事で
維持管理出来る様になりました

活動を支えたツール・広めた工夫

0文字

- ※例として、教材、チェックリスト、清掃道具、治具、ワンポイントレッスンシート、活動板など
- ※ツールの写真・イラストをもとにご紹介ください



グリスアップの給油方法を
標準作業書に落とし込み
みんなで現物をみて
手順を確認しました

仲間の声（成果や達成感、苦労話、チームワークや職場の雰囲気の変化など）

0文字

- ※取組みの成果や達成感、取組みの過程の苦労話など一緒に働くメンバーの声を記載
- ※改善の成果だけに限らず、現場のチームワークや活性度、動きやすい環境づくりへのつながりを記載
- ※箇所書き・写真での記載可



故障からの気づきで対策に繋げ撲滅する事が出来た。
今まで故障したら保身に修理依頼し対応してもらおうというサイクルで保身に頼りがちになっていて、TPM活動が停滞していました。
今後は、保身に頼るだけでなくTPM活動を進め自主保全力を上げて故障ロス低減する活動を組員全員で実施していきます。
故障に勝つ！価値を生む！

