

応募者情報

応募ID (数字4桁)		会社名	
1116		トヨタ ^{シャタイカブシキカイシャ} 車体株式会社	
事業場名		所在地 (都道府県)	
ヨシワラコウジヤウ 吉原工場		愛知県	
所属		役職	
シャタイブ 車体部 ボデー課		クミチョウ 組長	
姓	名	フリガナ (姓)	フリガナ (名)
平野	直樹	ヒラノ	ナオキ
タイトル (40字未満推奨)			23文字
設備も自分で掃除する 「時短だよ 全員帰ろ～」			
活動サークル名 (任意/40字未満推奨)			10文字
GO!GO!サークル			

この取組みの背景・課題・困りごと

220文字

※箇所書き・写真での記載も可

毎日生産作業終了後に掃除道具を持って自動設備内に入り、HM型の清掃を人の手で掃除実施。(15分/1回)
他にも点検設備があるが、HM清掃に時間を割いている為、残業時間が増。
動工程内は、ラックやケーブルによる段差→つまずき・転倒→切創・打撲や、
干渉による切創・打撲のリスクもある為、周囲に気を配りながらの作業となる。

自
治具

改善への取組み内容 (箇所書き・文書で記載)

153文字

※箇所書き・写真での記載も可

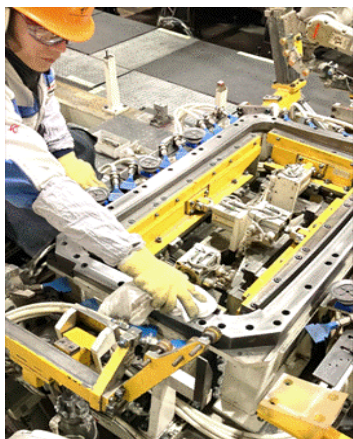
工場で遊休となっているロボットを活用(2機)。
アーム先端部分にブラシを取付け、毎台ごとにHM型面をロボットが拭き掃除を実施。

改善前、改善後の状態 (写真やイメージ)

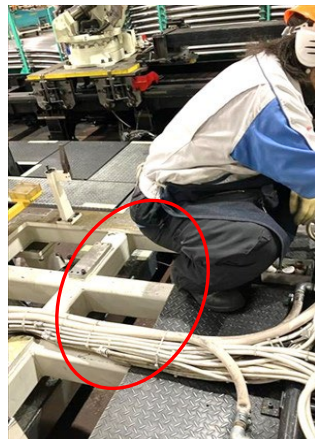
BEFORE (改善前)

AFTER (改善後)

HM型清掃風景

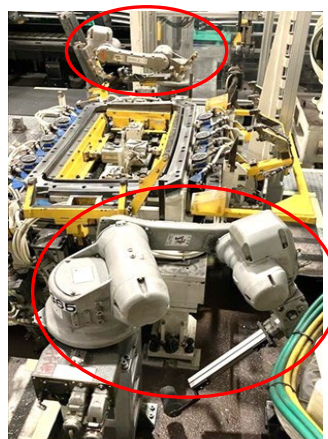


前面拭き掃除

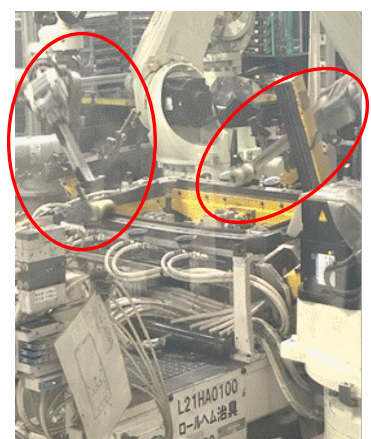


段差、配線類有り

お掃除ロボット×2機



ロボット動作状態



改善による効果

475文字

- ・作業が楽になった、便利になったなど
 - ・故障やチョコ停の削減、品質・安全性の向上、時間・工数・コストの削減
 - ・業務の標準化・平準化・信頼性向上、改善の水平展開など
- ※箇所書き・図表・写真での記載も可

①ライン後の点検時間低減

15分/回×21日×2直=630分（10.5H）/月 低減

②HM凹発生件数低減

10件/直×21日×2直=410件/月 低減

③柵内作業のリスク低減 4→3

転倒・打撲・切創

活動を支えたツール・広めた工夫

23文字

※例として、教材、チェックリスト、清掃道具、治具、ワンポイントレッスンシート、活動板など
※ツールの写真・イラストをもとにご紹介ください

お掃除ロボットの先端（モップ）交換要領書の作成



仲間の声（成果や達成感、苦労話、チームワークや職場の雰囲気の変化など）

120文字

※取組みの成果や達成感、取組みの過程の苦労話など一緒に働くメンバーの声を記載
※改善の成果だけに限らず、現場のチームワークや活性度、働きやすい環境づくりへのつながりを記載
※箇所書き・写真での記載も可

今回は他部署（保全）も巻き込んで協力してもらった事で、他ショップとの繋がり・協調性もレベルUP
やり易くする、楽にする・・・は、安全にも直結する事・・・を、メンバーにも周知出来た。