

全国の改善事例発表大会2026で選出された「優秀改善賞」25事例が集う！

優秀改善事例 全国大会2026

参加者の投票で
大会特別賞を
選出！

～現場のチカラが「モノづくりの未来」を変える～

2026.10/21(水)

 **名古屋コンベンションホール**

(愛知県名古屋市中村区 / あおなみ線「ささしまライブ駅」直結)

全国7地域の優秀事例が
名古屋に集結！

今年度の改善事例発表大会にて、全101事例の中から「**優秀改善賞**」を受賞した
全国7地域の優れた事例が集まる**全国大会**

東北・北海道
(11事例)

北 陸
(14事例)

関 東
(6事例)

中 部
(34事例)

関 西
(12事例)

中国・四国
(14事例)

西日本
(10事例)

優秀改善賞 19社25事例

発表事例のキーワードランキング

1位

設備の管理方法
・基準の見直し

2位

設備の
信頼性向上

3位

改良保全

4位 予防保全・予知保全

5位 作業の効率化・容易化

6位 品質安定化・向上 / 安全 /
デジタル技術を利用した改善

発表企業

- アイシン
- アイシン軽金属
- 愛知製鋼
- 旭化成
- クラサスケミカル
- 神戸製鋼所
- JFEスチール
- シスメックス
- ダイキン工業
- デンソー
- デンソー岩手
- 東海理化
- 東レ
- トヨタ自動車北海道
- トヨタ車体
- 日産自動車
- 日本製鉄
- 不二越
- マツダ

※50音順/法人格略

参加申込み受付中！



イベントの詳細・お申込みは
公式サイトへ



公益社団法人 日本プラントメンテナンス協会

Japan Institute of Plant Maintenance

公益社団法人日本プラントメンテナンス協会 中部事務所 TEL:052-561-5634

時 間		A会場（3階 メインホール）		B会場（4階 大会議室406）	
09:30▶		開場・受付開始			
10:00▶10:10		開会あいさつ		開会あいさつ	
事例 1	10:10 ▼ 10:30	A-1 運転・製造	生産計画の作成アプリ内製開発による 生産計画作成作業のレス化  ダイキン工業株式会社 堺製作所 平井 智史 空調生産本部 堺製造部	B-1 工務・保全	前面扉信頼性向上への取り組み ～切粉の動きを読み、強度を極め、壊れない扉へ～  株式会社アイシン 城山工場 近藤 祐矢 工場技術室 工場Eng第1G
	10:40 ▼ 11:00	A-2 工務・保全	特殊変圧器を救え ～挑戦と絶望の365日～  日本製鉄株式会社 名古屋製鉄所 伊知地 拓郎 設備部電気計装整備室 班長	B-2 運転・製造	浮島 完全無災害 達成までの軌跡  旭化成株式会社 製造統括本部 川崎製造所 鎌田 康晃 アクリル樹脂製造部 PMMA製造課 重合係
事例 3	11:15 ▼ 11:35	A-3 工務・保全	【一粒万倍】製品ペレットの形状不良低減 による生産性向上  旭化成株式会社 レオナ樹脂・原料工場 藤野 新 延岡第一設備技術部 レオナ設備技術課	B-3 工務・保全	自身が変わる。仲間が変わる。職場が変わる。 ～TPMが紡いだ成長物語～  日産自動車株式会社 いわき工場 小豆畑 大輔 UP6 作業指導員
	11:45 ▼ 12:05	A-4 工務・保全	アーク溶接工程 ロスコスト「ゼロ」への挑戦 ～1mm単位の検出にこだわった対策とチップの極限使用へ～  トヨタ車体株式会社 刈谷工場 川本 哲平 F車体部ボデー保全課 班長	B-4 工務・保全	診断技術によるマシニングセンター故障 ロス削減の取組み  マツダ株式会社 防府工場 中関地区 第4パワートレイン製造部 中村 雄一 パワートレイン工務技術グループ工務係 班長
12:05▶12:55		昼休憩（お弁当をご用意しております）			
事例 5	12:55 ▼ 13:15	A-5 工務・保全	デジタル技術による予知保全の推進 ～センサーレスCBMによる予知保全活動～  日産自動車株式会社 横浜工場 鮫島 卓 第一製造部 エンジン課 専門工長	B-5 運転・製造	大容器ライン容器搬送異常対策  シスメックス株式会社 小野工場 森位 司 診断薬生産本部 第二生産部 製造課一係
	13:25 ▼ 13:45	A-6 運転・製造	タッチセンサーの手の内化と再生 ～チョコ停ゼロに向けた挑戦の記録～  マツダ株式会社 本社工場 第2パワートレイン製造部 國石 典亜 第3エンジン課 第1機械係	B-6 運転・製造	3 1号炉燃料原単位低減活動！ 漏れる熱を見逃すな！蟻の一穴からの変革改善へ  愛知製鋼株式会社 知多工場 磯部 周弥 棒鋼精整課
事例 7	13:55 ▼ 14:15	A-7 工務・保全	ダイカストスリーブかじりゼロへの挑戦 ー 4課の困り事を解決し、自主保全までつなげた改善奮闘記 ー  トヨタ自動車北海道株式会社 北海道工場 生産保全支援部 山本 海翔 第2設備課 第2作業係	B-7 工務・保全	重大故障リスクを凌ぎ、ピンチをチャンス に変えて予知保全を確立  東レ株式会社 愛媛工場 丸児 亮介 工務部動力課
	14:30 ▼ 14:50	A-8 運転・製造	～休日出勤はヤダ！！～ 溶解保持炉 Arガス使用量を減らせ！～  アイシン軽金属株式会社 ダイカスト工場 江戸 裕亮 ダイカスト製造エンジニアリング室 溶解グループ 片外 樹理也	B-8 工務・保全	「探すな・待つな」デジタル世界で大冒険 ～オートラン搬送点検工数の削減～  トヨタ車体株式会社 吉原工場 立石 理士 組立部保全課
事例 9	15:00 ▼ 15:20	A-9 工務・保全	軸受改良による搬送部メンテナンスフリー の実現  株式会社デンソー 高棚製作所 センシングコンポーネント製造部 辰本 雄樹 センサ2工場センサ保全2課 副班長	※A会場にて9事例目の発表	
15:20▶15:35		大会特別賞 投票・休憩			
15:35▶16:20		特別講演（A会場）			
16:25▶16:40		表彰式（A会場）			

プログラム

時間		C会場（4階 大会議室407）	
09:30▶		開場・受付開始	
10:00▶10:10		開会あいさつ	
事例 1	10:10 ▼ 10:30	C-1 工務・保全	酸洗 塩酸回収 緊急炉修対策の軌跡  JFEスチール株式会社 東日本製鉄所京浜地区 京浜熱延設備室 リーダー 高橋 隆治
事例 2	10:40 ▼ 11:00	C-2 運転・製造	ベーンポンプ 加工工程のロータ溝NGの削減  株式会社不二越 富山事業所 カーハイドロリクス事業部 大懸 真司
事例 3	11:15 ▼ 11:35	C-3 工務・保全	放熱接着剤加工点研究 ～難加工剤克服への挑戦～  株式会社アイシン 岡崎電子工場 工場技術室 保全課 2係 深谷 隆之
事例 4	11:45 ▼ 12:05	C-4 工務・保全	棒鋼工場 冷却床トラバーサ走行駆動スプロ ケット取替時間短縮への挑戦  株式会社神戸製鋼所 加古川製鉄所 神戸線条工場 設備部 神戸設備室 松井 林太郎
12:05▶12:55		昼休憩（お弁当をご用意しております）	
事例 5	12:55 ▼ 13:15	C-5 工務・保全	T.K.G.で 設備改善と意識改革  株式会社デンソー岩手 本社 電子デバイス工場 電子デバイス技術部 パワーカード設備保全課 高橋 直基
事例 6	13:25 ▼ 13:45	C-6 工務・保全	スカム回収ポンプ昇圧不良対策  クラサケミカル株式会社 大分コンビナート 工務部 工務グループ 安藤 達也
事例 7	13:55 ▼ 14:15	C-7 運転・製造	オイルプレッシャーSW自組機 OS_105ライン頻発停止低減活動  株式会社東海理化 本社工場 本社組立生産部 組立2課 係長 近田 裕貴
事例 8	14:30 ▼ 14:50	C-8 工務・保全	AI画像検査技術を用いた設備診断への挑戦  マツダ株式会社 本社工場 車体製造部 車体工務技術Gr 工務係 藤田 真澄海
事例 9	15:00 ▼ 15:20	※A会場にて9事例目の発表	
15:20▶15:35		大会特別賞 投票・休憩	
15:35▶16:20		特別講演（A会場）	
16:25▶16:40		表彰式（A会場）	

特別講演のご紹介

●講演時間：15:35～16:20

●講演場所：A会場

【講演内容】

詳細決まり次第ご案内いたします

「大会特別賞」投票について

本大会では、みなさまの投票により、**「大会特別賞」**を選出し表彰します

●投票権：おひとり様 2票

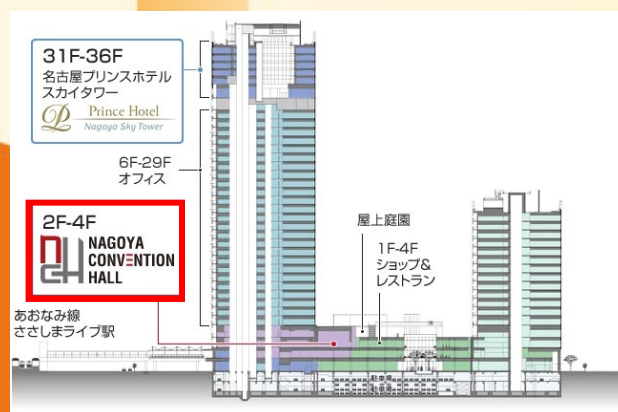
●投票時間：15:20～15:35

●投票方法：テキスト巻末に記載のQRコードを読み込んでいただき、投票ください

今後の運営改善のため、
テキスト巻末のQRコードから
アンケートへのご協力もお願いいたします

優秀改善事例全国大会2025

主催：JFE 公益社団法人 日本プラントメンテナンス協会 開催日：2025年10月10日



名古屋コンベンションホール フロア構成

開催場所



名古屋コンベンションホール

(愛知県名古屋市中村区平池町4-60-12 グローバルゲート3F-4F)

あおなみ線「ささしまライブ駅」から
歩行者デッキにて2Fエントランスに直結

▼名古屋駅からのアクセス

- あおなみ線利用 JR「名古屋」駅から3分「ささしまライブ駅」下車
- ささしまウェルカムバス利用
「名古屋駅(ミッドランドスクエア前)」から4～8分
「グローバルゲート南駅」下車
- JR「名古屋」駅 広小路口から徒歩12分

お申し込み方法・参加料

◆お申し込み方法

優秀改善事例全国大会公式サイトよりお申込みください

<https://info-jipm.jp/event/excellence/>



◆参加料(10%税込み価格)

会員価格	19,800円/名
一般価格	28,600円/名

- 参加料には昼食代・テキスト(資料)代が含まれています
- 上記料金は、1申込みあたりの単価です
- 会員価格の適用には、以下会員であることが必要です
 - ・ 公益社団法人日本プラントメンテナンス協会(正会員・事業所会員)
 - ・ 一般社団法人日本能率協会(法人会員)

※会員ご入会の有無は、下記Webサイトにてご確認ください

・ 公益社団法人 日本プラントメンテナンス協会

<https://www.jipm.or.jp/company/memberlist/>

・ 一般社団法人 日本能率協会

<https://member-list.jma.or.jp/>

※会員以外の方は

この機会に是非当会会員へのご入会をご検討ください

※経営者懇話会は無料招待いたします

◆参加申込み方法・支払方法

- 参加申込みは、開催直前まで受付いたしますが、テキスト(資料)・昼食(お弁当)などご用意できないこともございますので、お早めにお申込みください
- 大会当日ご持参いただく**受付票**は、**開催日2週間前**に参加者のメールアドレスへ送付いたします。メールアドレスを持っていない参加者は、派遣窓口ご担当者のメールアドレスをご登録ください
- 参加料の**請求書**は、**開催日2週間前**より派遣窓口ご担当者のメールアドレスへ送付いたします。請求書に記載の入金期日・銀行口座にお振込みください
なお、振込に関わる手数料は貴社にてご負担ください
- お申込み後、参加予定者が参加できなくなった場合は、代理の方が参加ください。当会への連絡は不要です
代理参加が不可能な場合は、下記規定によりキャンセルを申し受けます
- キャンセル規定
開催当日～7営業日前の参加取消し：参加料全額
※2026年10月12日(月)よりキャンセル不可
※キャンセル・変更は、以下URLよりお願いいたします
<https://info-jipm.jp/contact/>
(お問い合わせ>イベントお申し込み後のお問い合わせ)

お願いとお断り

- 1名につき、投票権が2票与えられます
参加者みなさまからの投票で「大会特別賞」を選出いたしますので、投票のご協力をお願いいたします
- 本大会は複数会場にて発表を行います。同じ時間帯の事例は同時に聴講いただけません。あらかじめご了承ください

お問い合わせ先

公益社団法人 日本プラントメンテナンス協会 中部事務所

TEL:052-561-5634 E-mail:jipmchuubu@jipm.or.jp